



glova 
uma marca **CLS** 

CLS 

 **forwalk**

glova 

 **field**

glova 



ÍNDICE

4		INFORMAÇÃO TÉCNICA
7		MULTIUSOS
21		ANTI-CORTE
28		MALHA DE AÇO
29		TÉRMICAS
32		ANTI ESTÁTICA
33		DIELÉTRICA
34		PELE
37		TIPO AMERICANO
38		SOLDADOR
41		ANTI VIBRAÇÃO
43		MOTOSSERRISTA
44		TÊXTEIS
48		QUÍMICAS
56		DESCARTÁVEIS

ÍNDICE POR FAMÍLIAS

MULTIUSOS

REFERÊNCIA	PAG
0701003	7
0701007	14
0701008	8
0701009	12
0701011	13
0701013	16
0701014	17
0701015	17
0701016	17
0701017	16
0701019	20
0701020	20
0701032	11
0701033	9
0701037	11
0701041	13
0701052	15
0701055	14
0701057	11
0701058	10
0701059	18
0701060	18
0701061	18
0701062	19
0701063	19
0701071	12
0701072	8
0701086	10
0701103	9
0701110	13
0701112	10
0701114	14
0701121	12
0701135	15
0701141	16
0701144	9
0704002	15

ANTI-CORTE

REFERÊNCIA	PAG
0606029	27
0606045	27
0713002	25
0713022	26
0713033	23
0713042	22
0713054	24
0713062	22
0713063	23
0713064	26
0713073	25
0713079	22
0713098	21

MALHA AÇO

REFERÊNCIA	PAG
0712001	28
0712003	28

TÉRMICAS

REFERÊNCIA	PAG
0701083	30
0701127	30
0710015	29
0710019	30
0713006	31
0713024	31

ANTIESTÁTICA

REFERÊNCIA	PAG
0711005	32

DIELÉTRICA

REFERÊNCIA	PAG
0711002	33

PELE

REFERÊNCIA	PAG
0705001	34
0705002	35
0705003	36
0705005	36
0705006	35
0705007	36
0708008	35

AMERICANO

REFERÊNCIA	PAG
0706001	37
0706002	37
0706009	37

SOLDADOR

REFERÊNCIA	PAG
0707001	39
0707003	38
0707004	38
0707005	39
0707006	39
0707007	40
0707011	40

ANTI VIBRAÇÃO

REFERÊNCIA	PAG
0714007	42
0714008	41

MOTOSERRISTA

REFERÊNCIA	PAG
0713056	43
0715002	43

TÊXTEIS

REFERÊNCIA	PAG
0708001	45
0708003	44
0708004	45
0708006	46
0708012	46
0708013	44
0708014	47
0708016	47
0708025	46

QUÍMICAS

REFERÊNCIA	PAG
0701023	52
0701038	48
0701039	49
0701053	49
0701067	54
0701075	53
0701082	49
0701096	49
0701104	52
0701113	53
0701151	48
0702001	55
0702002	55
0702003	54
0702004	51
0702005	53
0702010	55
0702013	50
0702014	50
0702018	50
0702020	51
0702021	51
0702024	54
0713030	52

DESCARTÁVEIS

REFERÊNCIA	PAG
0703001	56
0703003	57
0703005	59
0703006	59
0703007	60
0703008	57
0703009	60
0703013	56
0703016	58
0703027	58

> INFORMAÇÃO TÉCNICA

NORMAS

REGULAMENTO (UE) 2016/425 RELATIVO AOS EPI

Regulamento UE 2016/425 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de março de 2016 sobre equipamentos de proteção individual e revogação da Diretiva 89/686/CEE. Normas provenientes dos órgãos da União Europeia diretamente aplicáveis nos Estados-Membros, sem necessidade de transposição. Publicado a 31 de março de 2016 no Jornal Oficial da União Europeia (JO) entra em vigor a 21 de abril de 2018. A partir de 21 de abril de 2019, os distribuidores poderão introduzir o EPIS no mercado de acordo com o novo Regulamento 2016/425. Todas as luvas com o normativo antigo podem ser comercializadas até 21 de abril de 2023.

2016	2017	2018	2019	2023
0 regulamento EPI (UE) 2016/425 foi publicado em março.	0 período de preparação de 2 anos continua até 21 de abril de 2018.	Implementação do Regulamento EPI a 21 de abril, substituindo a Diretiva EPI atual.	Após 21 de abril de 2019, os stocks dos fabricantes apenas devem incluir produtos em conformidade com o novo regulamento.	Transição concluída até 21 de abril de 2023. Os stocks de todos os operadores económicos apenas devem incluir produtos em conformidade com o novo Regulamento EPI.
CE CATI CATEGORIA I (riscos mínimos)		Para luvas de design simples que oferecem proteção contra riscos de nível baixo (por exemplo, luvas de limpeza), os fabricantes estão autorizados a testar e a certificar as luvas por si próprios.		
CE CATII (riscos distintos dos enumerados nas Categorias I e III)		Os EPI concebidos para proteger contra riscos intermédios (por exemplo, luvas de manuseamento geral que necessitam de um bom desempenho de proteção contra cortes, furos e abrasão) têm de ser submetidos a testes e certificação independentes por um organismo notificado. Apenas estes organismos acreditados podem emitir uma marca CE. Sem uma marca CE adequada, as luvas não podem ser vendidas ou utilizadas. Cada organismo notificado tem o seu próprio número de identificação. O nome e a morada do organismo notificado que certifica o produto têm de constar das instruções de utilização que acompanham as luvas.		
CE CATIII (riscos muito elevados, passíveis de resultar em morte ou danos irreversíveis para a saúde)		Os EPI concebidos para proteger contra os mais elevados níveis de risco (por exemplo, produtos químicos, agentes biológicos, choque elétrico e trabalhos em tensão) também têm de ser testados e certificados por um organismo notificado. Além disso, o sistema de garantia de qualidade utilizado pelo fabricante para assegurar a homogeneidade de produção tem de ser verificado por uma entidade independente. O organismo que leva a cabo esta avaliação também tem de constar das instruções de utilização e ser identificado por um número que consta junto da marca CE.		

EN 420:2003+A1:2009 REQUISITOS BÁSICOS E METODOS DE ENSAIO

EN 420:2003+A1:2009



Esta norma define os requisitos gerais de conceção e design da luva, inocuidade, conforto, eficiência, marcação e informação aplicáveis a todas as luvas de proteção. Uma luva é um elemento constituinte de equipamento de proteção individual que protege a mão ou qualquer parte da mão de perigos. Também pode cobrir parte do antebraço e do braço. Os níveis de desempenho indicam como uma luva se comportou num teste específico e qual a classificação decorrente dos resultados desse teste. O nível 0 indica que uma luva não foi testada ou que está abaixo do nível mínimo de desempenho. Números mais elevados indicam níveis superiores de desempenho. Um nível de desempenho igual a "X" significa que o método de teste não é adequado para a luva de amostra. **REQUISITOS Conceção e design da luva** - As luvas têm de proporcionar o mais elevado grau de proteção possível nas condições previsíveis de utilização final. • Quando estão incluídas costuras, a resistência destas costuras não deve reduzir o desempenho global da luva. **Inocuidade** - As próprias luvas não devem ser prejudiciais para o utilizador. • O pH da luva deve situar-se entre 3,5 e 9,5. • O teor de cromo (VI) deve situar-se abaixo do nível de deteção (< 3 ppm). • As luvas em borracha natural devem ser testadas relativamente a proteínas extraíveis, segundo a norma europeia EN 455-3. **INSTRUÇÕES DE LIMPEZA** Se forem fornecidas instruções de tratamento, os níveis de desempenho não devem ser reduzidos após o número máximo recomendado de ciclos de limpeza. **Propriedades eletrostáticas** - As luvas antiestáticas que são concebidas para reduzir o risco de descargas eletrostáticas devem ser testadas segundo a norma europeia EN 1149. • Os valores de teste obtidos devem ser indicados nas instruções de utilização. • NÃO será utilizado um símbolo eletrostático. **Permeação e absorção de vapor de água** - Se necessário, as luvas devem permitir a permeação por vapor de água (5 mg/cm².h). • Se uma luva excluir a permeação por vapor de água, este valor deve ser, pelo menos, de 8 mg/cm² durante oito horas. **MARCAÇÃO E INFORMAÇÃO**, Marcação da luva - Cada luva deve ser marcada com: - Nome do fabricante; - Designação da luva e do tamanho; - Marca CE; - Símbolos adequados acompanhados pelos níveis de desempenho relevantes e a referência da norma europeia. • Na marcação deve ser legível o período de vida útil da luva. Quando não for possível efetuar a marcação da luva devido às características da luva, a mesma deve ser mencionada no primeiro invólucro de acondicionamento. **Marcação da embalagem que contém efetivamente as luvas**, • Nome e morada do fabricante ou representante; • Designação da luva e do tamanho; • Marca CE; • Informações relativas à utilização: - design simples: "Apenas para riscos mínimos"; - design intermédio ou complexo: símbolos relevantes. • Quando a proteção está limitada a parte da mão, isso deve ser mencionado (por exemplo, "apenas para proteção da palma da mão"); • Referência do local onde é possível obter informações. **Instruções de utilização** (a fornecer quando a luva é disponibilizada no mercado) • Nome e morada do fabricante ou representante; • Designação da luva; • Gama de tamanhos disponíveis; • Marca CE; • Instruções de tratamento e armazenamento; • Instruções e limitações de utilização; • Uma lista de substâncias utilizadas na luva que são conhecidas como causa de alergias; • Uma lista de todas as substâncias contidas na luva será disponibilizada mediante pedido; • Nome e morada do organismo notificado que certificou o produto.

DIMENSÕES DA MÃO			
TAMANHOS	CIRCUNFERÊNCIA	LONGITUDE	LONGITUDE MIN.
6	152	160	220
7	178	171	230
8	203	182	240
9	229	192	250
10	254	204	260
11	279	215	270

EN ISO 21420:2020 REQUISITOS BÁSICOS E METODOS DE ENSAIO

EN ISO 21420:2020



Inocuidade Além dos requisitos acima referidos, uma série de recomendações são introduzidas acerca das substâncias provenientes de luvas: • Qualquer componente metálico que possa entrar em contacto prolongado com a pele (por exemplo, as vigas, acessórios) devem ter uma libertação de níquel inferior a 0,5 µg/cm² por semana. • Os corantes azo, que libertam aminas cancerígenas não devem ser detetáveis. • Dimetilformamida (DMFA) em luvas que contenham PU não deve exceder 1000 mg/kg. • Os hidrocarbonetos aromáticos policíclicos (HAP) não devem exceder 1 mg/kg, para materiais de borracha ou plástico destinados a entrar em contacto direto com a pele. Os níveis de desempenho das luvas que podem ser lavadas, serão os mais baixos obtidos após o processo de limpeza. Nas luvas multicamada, a integridade das camadas na área do dedo deve ser assegurada. As luvas devem permitir a transmissão de vapor de água, sempre que possível. • Luvas de couro - Transmissão de vapor de água > 5 mg/(cm².h). • Luvas têxteis - Resistência ao vapor de água ≤ 30 m². Pa/W. Os requisitos relativos às propriedades eletrostáticas devem ser verificados de acordo com a norma específica para as luvas antiestáticas EN16350. Para luvas de proteção com dissipação eletrostática, cada medida individual deve satisfazer o requisito: resistência vertical RV < 1.0 X 1080(ohms) e é acompanhada por um novo logótipo a indicar nas luvas. Deve ser indicada a data de fabrico ou qualquer outro meio que garanta a rastreabilidade da série de fabrico. A data de fabrico ou qualquer outro meio que garanta a rastreabilidade da série de fabrico deve ser indicada. Quando for para entrar uma data de obsolescência, deve ser adicionado o pictograma de ampulheta à luva e à embalagem.

Tamanhos das mãos: É introduzido um novo gráfico de tamanho, expandindo a gama de 4 a 13.

DIMENSÕES DA MÃO		
TAMANHOS	CIRCUNFERÊNCIA	LONGITUDE
4	101	<160
5	127	<160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	>215
13	329	>215

EN 388:2016 PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS



Orientações para luvas envergadas por trabalhadores que necessitam de proteção contra objetos que podem originar abrasão, corte ou perfuração da pele, sem sacrificar o conforto ou a destreza no local de trabalho. Esta norma aplica-se a todos os tipos de luvas de proteção em relação a agressões físicas e mecânicas causadas por abrasão, corte por objetos afiados, furos e desgaste. **Definição e requisitos** A proteção contra perigos mecânicos é expressa através de um símbolo seguido por cinco ou seis níveis de desempenho, cada um representando o desempenho de teste contra um perigo específico. A letra na quinta posição corresponde a um nível de resistência aos cortes segundo as normas ISO. Uma letra "P" na sexta posição significa luvas certificadas que fornecem proteção contra impactos. O símbolo de "riscos mecânicos" é acompanhado por seis níveis de desempenho (A-F). **A. RESISTÊNCIA À ABRASÃO** Com base no número de ciclos necessários para desgastar a luva de amostra. **B. RESISTÊNCIA AO CORTE POR OBJETOS AFIADOS** Com base no número de ciclos necessários para cortar totalmente a amostra a uma velocidade constante. **C. RESISTÊNCIA AO DESGASTE** Com base na força necessária para rasgar a amostra. **D. RESISTÊNCIA AOS FUROS** Com base na força necessária para furar a amostra com um punção de tamanho normalizado. **E. RESISTÊNCIA AOS CORTES SEGUNDO AS NORMAS ISO** Com base na força necessária para cortar uma amostra utilizando uma máquina específica para o teste de corte (ou seja, tomodinamómetro) sob condições especificadas. **F. PROTEÇÃO CONTRA IMPACTOS SEGUNDO A NORMA EUROPEIA** Com base na transmissão medida de energia e força quando a amostra é exposta à queda de uma carga.

Classificação do nível de desempenho		1	2	3	4	5		
EN 388:2003 ABCDEF	A Resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-		
	B Resistência ao corte por objetos afiados (test coupe/índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0		
	C Resistência ao desgaste (newtons)	10	25	50	75	-		
	D Resistência aos furos (newtons)	20	60	100	150	-		
Classificação alargada do nível de desempenho segundo a norma EN 388:2016 (A-F)			A	B	C	D	E	F
EN 388:2016 ABCDEF	E Resistência aos cortes segundo a norma ISO (newtons)		2	5	10	15	22	30
	F Proteção contra impactos segundo as normas europeias		APROVADA (P) ou REPROVADA (sem marcação)					

Nota: também pode ser aplicado o nível "X" às alíneas "a" e "e" anteriores, significando "não testada" ou "não aplicável"

Estes níveis de desempenho têm de ser apresentados de forma clara em conjunto com o símbolo existente nas luvas e na embalagem que contém efetivamente as luvas.

EN 388:2016: principais alterações em relação à norma anterior EN 388:2003

1. ABRASÃO Novo papel abrasivo utilizado nos ensaios. **2. CORTES** Novo procedimento para o teste Coupe, que também determina se ocorre a perda do fio de corte. Caso ocorra a perda do fio de corte, o novo método de ensaio segundo a norma EN ISO 13977 passa a ser a referência, enquanto o teste Coupe assume um caráter meramente indicativo. **3. IMPACTOS** Método de ensaio para áreas que alegam fornecer proteção contra impactos. Menção "P" em caso de aprovação; nenhum código indicado em caso de reprovação.

NORMAS

EN ISO 374:2016 PROTEÇÃO CONTRA PRODUTOS QUÍMICOS

EN ISO 374-1:2016



EN ISO 374-5:2016



CLASSIFICAÇÃO DAS LUVAS SEGUNDO A EN ISO 374-1:2016

As luvas dividem-se entre três tipos:

EN ISO 374-1:2016



UVWXYZ
Tempo de passagem ≥ 30 min para pelo menos 6 produtos

EN ISO 374-1:2016



XYZ
Tempo de passagem ≥ 30 min para pelo menos 3 produtos

EN ISO 374-1:2016



Tempo de passagem ≥ 10 min para pelo menos 1 produto

A norma EN374:2003 passa a denominar-se ENISO374:2016. O objetivo desta norma é classificar as luvas de acordo com o seu comportamento na exposição de substâncias químicas.

Dividem-se nas seguintes partes:

ENISO374-1:2016 - Terminologia e requisitos exigidos para riscos químicos.

EN374-2:2014 - Determinação da resistência à penetração.

EN16523-1:2015 - Permeação por produtos químicos líquidos em condições de contacto contínuo.

EN374-4:2013 - Determinação da resistência à degradação por químicos.

ENISO374-5:2016 - Terminologia e requisitos exigidos para riscos de microrganismos.

Classificação das luvas de acordo com a EN374-2:2014

É o avanço de químicos através do material, costuras de luvas a nível não molecular. Teste de fuga de ar: a luva está insuflada com ar e imersa em água. O aparecimento de bolhas de ar é controlado dentro de 30s. Teste de fuga de água: a luva está cheia de água e o aparecimento de gotículas de água é controlado. Se estes testes forem positivos, o pictograma será colocado.

Classificação das luvas de acordo com ENISO374-4:2013

Em detrimento de algumas das propriedades da luva devido ao contacto com um produto químico. Por exemplo: descoloração, endurecimento, amolecimento, etc.

Ensaio de permeação EN 16523-1. É o avanço de produtos químicos a nível molecular.

A resistência do material de uma luva à permeação por um produto químico é determinada medindo o tempo que o mesmo demora a passar pelo material.

Alteração da norma ENISO374-5:2016

Quando a luva passar no teste descrito para proteção contra vírus, a palavra "vírus" será escrita no pictograma. Se nada aparece, a proteção só seria assegurada contra as bactérias.

LETRA DE CÓDIGO	QUÍMICO	NÚMERO CAS	CLASSE
A	Metanol	67-56-1	ÁLCOOL PRIMÁRIO
B	Acetona	67-64-1	CETONA
C	Acetonitrilo	75-05-8	COMPOSTO DE NITRILIO
D	Diclorometano	75-09-2	HIDROCARBONETO CLORADO
E	Dissulfeto de carbono	75-15-0	COMPOSTO ORGÂNICO COM ENXOFRE
F	Tolueno	108-88-3	HIDROCARBONETO AROMÁTICO
G	Dietilamina	109-89-7	AMINA
H	Tetraclorofurano	109-99-9	COMPOSTO HETEROCÍCLICO E ETÉRICO
I	Acetato de etilo	141-78-6	ÉSTER
J	n-Heptano	142-82-5	HIDROCARBONETO SATURADO
K	Hidróxido de sódio a 40%	1310-73-2	BASE INORGÂNICA
L	Ácido sulfúrico a 96%	7664-93-9	ÁCIDO MINERAL INORGÂNICO, OXIDANTE
M	Ácido nítrico a 65%	7997-37-2	ÁCIDO MINERAL INORGÂNICO, OXIDANTE
N	Ácido acético a 99%	64-19-7	ÁCIDO ORGÂNICO
O	Amoníaco a 25%	1336-21-6	BASE INORGÂNICA
P	Peroxido de hidrogénio a 30%	7722-84-1	PERÓXIDO
S	Ácido fluorídrico a 40%	7664-39-3	ÁCIDO MINERAL INORGÂNICO
T	FORMALDEÍDO A 37%	50-00-0	ALDEÍDO

NÍVEIS DE RESISTÊNCIA À PERMEABILIDADE

TEMPO MÉDIO DE PENETRAÇÃO	NÍVEIS DE PRESTAÇÃO	TEMPO MÉDIO DE PENETRAÇÃO	NÍVEIS DE PRESTAÇÃO
>10	Classe 1	>120	Classe 4
>30	Classe 2	>240	Classe 5
>60	Classe 3	>480	Classe 6

EN ISO 381-7:1999 PROTEÇÃO CONTRA CORTE POR MOTOSERRAS

EN 381-7:1999



CLASSE X

Os níveis mínimos exigidos para a EN388 são os seguintes:

Resistência à abrasão 2

Resistência ao derramamento 1

Resistência ao rasgo 2

Resistência à punção 2

A proteção contra o corte de moto-serra deve ser avaliada com as seguintes velocidades de cadeia.

CLASSE	VELOCIDADE
0	16 m/s
1	20 m/s
2	24 m/s
3	28 m/s

EN 407:2004 PROTEÇÃO CONTRA RISCOS TÉRMICOS

EN 407:2004



AB CDEF

Esta norma especifica o desempenho térmico para luvas de proteção contra o calor e/ou chama.

A - Comportamento da chama			B - Calor por contacto			C - Calor convectivo		D - Calor radiante		E - Pequenos salpicos		F - Grandes salpicos	
O material deve satisfazer os requisitos da tabela. Além disso, o material não deve pingar se derreter. As costuras não devem abrir-se após um tempo mínimo de ignição de 15 segundos.			O material deve cumprir:			O material deve cumprir:		O material deve cumprir:		O número de gotículas necessárias para produzir um aumento de temperatura de 40°C deve corresponder às exigências da tabela:		A película de PVC que simula a pele, não apresentará qualquer alisamento ou qualquer outra alteração da superfície áspera, com qualquer uma das quantidades de ferro utilizadas:	
Nível de prestação	Tempo de pós inflamação	Tempo de pós incandescência	Nível de prestação	Temperatura de contacto	Tempo limiar (s)	Nível de prestação	Índice transferência de calor HTI	Nível de prestação	Índice transferência de calor T ₁	Nível de prestação	Número de gotas	Nível de prestação	Ferro fundido (g)
1	≤20	Sem requisito	1	100	≥15	1	≤4	1	≥20	1	≤5	1	30
2	≤10	≤120	2	250	≥15	2	≤7	2	≥10	2	≤15	2	60
3	≤3	≤25	3	350	≥15	3	≤10	3	≤3	3	≤25	3	120
4	≤2	≤5	4	500	≥15	4	≤18	4	≤2	4	≤35	4	200

EN 407:2020 PROTEÇÃO CONTRA RISCOS TÉRMICOS

EN 407:2020



AB CDEF

Pictograma para luvas onde nenhum comportamento é testado à chama

EN 407:2020



AB CDEF

Pictograma para luvas onde o comportamento da chama foi testado

Principais alterações:

- Extensão do âmbito da norma para uso doméstico: manoplas/luvas de forno.
- As luvas que atinjam um nível 3 ou 4 de qualquer propriedade térmica devem atingir pelo menos um nível 3 na propagação da chama. Caso contrário, o nível máximo que pode ser alcançado na propriedade térmica correspondente será de nível 2.
- Propagação limitada à chama: proibição da formação de furos. Corte de tempo máximo de pós-combustão para o nível 1. Mudança no tempo de ignição.
- Calor por contacto. Obrigação de testar qualquer material que entre em contacto com o calor.
- Resistência ao rasgo. Este ensaio está incluído.
- Calor convectivo. O teste é realizado sem reforço.
- Novo pictograma, para luvas que não têm proteção contra chamas.
- Introduziu-se um comprimento mínimo quanto a resistência a pequenos respingos de metal fundido está presente.
- Após os testes de resistência ao calor, as amostras não devem apresentar sinais de fusão ou furos.

A - Comportamento da chama			B - Calor por contacto			C - Calor convectivo		D - Calor radiante		E - Pequenos salpicos		F - Grandes salpicos	
Altera o método e a tabela. Para realizar o teste, agora o tempo de ignição passa de 15 a 10" e o tempo pós-inflamação para o nível 1, passa de 20 a 15".			Muda o método de ensaio. Na EN407:2004 apenas a palma da mão é testada, com a EN407:2020 qualquer outro ponto que possa entrar em contacto.			Muda o método de ensaio. Da EN373 para ENISO9185:2007		Não há modificações. As camadas internas não devem apresentar sinais de fusão ou furos.		Não há modificações. As camadas interiores e exteriores não podem ser derretidas ou perfuradas.		Muda o método de teste.	
Nível de prestação	Tempo de pós inflamação	Tempo de pós incandescência	Nível de prestação	Temperatura de contacto	Tempo limiar	Nível de prestação	Índice transferência de calor HTI	Nível de prestação	Índice transferência de calor T ₁	Nível de prestação	Número de gotas	Nível de prestação	Ferro fundido (g)
1	≤15	Sem requisito	1	100	≥15	1	≤4	1	≥7	1	≤5	1	30
2	≤10	≤120	2	250	≥15	2	≤7	2	≥20	2	≤15	2	60
3	≤3	≤25	3	350	≥15	3	≤10	3	≤50	3	≤25	3	120
4	≤2	≤5	4	500	≥15	4	≤18	4	≤95	4	≤35	4	200

EN 511:2006 PROTEÇÃO CONTRA O FRIO

EN 511:2006



ABC

Níveis vs temperatura de utilização de luvas

Se o frio convectivo for 0 - Esta luva pode ser usada até uma temperatura de 0°C

Se o frio convectivo for 1 - Esta luva pode ser usada até uma temperatura de -10°C

Se o frio convectivo for 2 - Esta luva pode ser usada até uma temperatura de -20°C

Se o frio convectivo for 3 - Esta luva pode ser usada até uma temperatura de -30°C

Se o frio convectivo for 4 - Esta luva pode ser usada até uma temperatura de -40°C

NÍVEIS DE RENDIMENTO		1	2	3	4
A resistência ao frio convectivo *	Isolamento térmico ITR em m ² C / W	0,10 ≤ ITR ≤ 0,15	0,15 ≤ ITR ≤ 0,22	0,22 ≤ ITR ≤ 0,30	0,30 ≤ ITR
B Resistência ao frio por contacto	Resistência térmica R em m ² C / W	0,025 ≤ R ≤ 0,050	0,050 ≤ R ≤ 0,100	0,100 ≤ R ≤ 0,150	0,150 ≤ R
C Impermeabilidade à água	Impermeável por pelo menos 30 minutos	Superado			

NORMAS

EN 421:2010 PROTEÇÃO CONTRA CONTAMINAÇÃO RADIOATIVA E RADIAÇÃO IONIZANTE



DEFINIÇÕES E REQUISITOS

A natureza de proteção é indicada através de um símbolo relacionado com as características específicas de proteção.

Contaminação radioativa

- Luvas de proteção contra o contacto direto com substâncias radioativas

Radiação ionizante

- Luvas de proteção contra o contacto direto com radiações (radiações de raio-x, alfa, beta, gama ou neutrões)

EN 16350:2014 PROTEÇÃO CONTRA PROPRIEDADES ELECTROSTÁTICAS



A amostra deve ser acondicionada pelo menos 48 horas antes do ensaio e testada a uma temperatura do ar de 23 +/- 1°C e uma humidade relativa de 25 +/- 5%.

Para luvas de proteção com dissipação eletrostática, cada medida individual deve satisfazer o requisito:

Resistência vertical, $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.

Advertências e informações adicionais

- Resultados do teste e condições do teste em relação ao teste de resistência vertical.

- A pessoa que usa luvas de proteção com dissipação eletrostática estará em contacto com a terra corretamente, como por exemplo, usando calçado apropriado.

- As luvas de proteção com dissipação eletrostática não devem ser retiradas da sua embalagem, nem abri-las, nem metê-las, nem tirá-las quando se está numa atmosfera inflamável ou explosiva ou quando manuseiam substâncias inflamáveis ou explosivas.

- As propriedades eletrostáticas das luvas de proteção podem ser afetadas pelo envelhecimento, contaminação ou dano, e podem não ser suficientes para atmosferas inflamáveis enriquecidas em oxigénio, onde avaliações adicionais são necessárias.

EN 60903:2003 PROTEÇÃO CONTRA RISCOS ELÉTRICOS



Esta norma aplica-se a luvas e mitenes de isolamento (com forro e sem forro) concebidas para proteger o utilizador contra choques elétricos em condições de trabalhos em tensão. As luvas de isolamento em borracha devem normalmente ser utilizadas em conjunto com luvas de proteção em cabedal, que são envergadas sobre as luvas de isolamento para fornecer proteção contra perigos mecânicos.

DEFINIÇÕES E REQUISITOS

Uma luva de isolamento para trabalhos em tensão é um produto de Categoria III, conforme definido pelo regulamento relativo ao EPI. Uma luva certificada para trabalhos em tensão tem de cumprir os requisitos da norma europeia EN 420, ser aprovada em todos os testes exigidos e obedecer a vários outros requisitos de acordo com a norma europeia EN 60903, incluindo proteção contra riscos mecânicos e térmicos (para temperaturas baixas), retardamento de chamas e envelhecimento. Em função das respetivas propriedades específicas de aplicação (= resistência), as luvas de isolamento em borracha podem ser adicionalmente testadas em relação a: **Ácidos:** desempenho mecânico e dielétrico satisfatório após imersão em ácido sulfúrico altamente concentrado. **Óleo:** desempenho mecânico e dielétrico satisfatório após imersão em óleo. **Ozono:** qualidade de superfície (fissuração) e desempenho dielétrico satisfatórios após contacto com uma concentração elevada de ozono. **Temperatura muito baixa:** satisfatória quando não ocorrem rasgões, fendas ou fissuras quando dobrada após 24 horas a -40 °C. Não são permitidas irregularidades físicas prejudiciais e todas as luvas têm de ser individualmente inspecionadas e testadas em relação ao respetivo desempenho dielétrico. As luvas de isolamento podem enquadrar-se em seis classes diferentes de proteção entre 500 e 36 500 volts CA, em função da respetiva espessura de parede simples.

CLASSE DA LUVA	TENSÃO MÁXIMA DE UTILIZAÇÃO (V CA)	TENSÃO DO TESTE DE PROVA DE CA (V CA)	ESPESURA DE PAREDE SIMPLES (EM MM)	Marcação e informação
00	500	2500	0,5	Para além da identidade do fabricante e da designação do produto e do tamanho, as normas relevantes (EN 60903 e EN 420: marca "CE" e o símbolo relevante (símbolo de triângulo duplo e de livro aberto), a marcação pode incluir – se aplicável – uma categoria que indica a resistência das luvas aos seguintes perigos específicos: CATEGORIA H: resistência a óleos CATEGORIA A: resistência a ácidos CATEGORIA Z: resistência ao ozono CATEGORIA C: resistência a temperaturas muito baixas CATEGORIA R: categorias H + A + Z (acima)
0	1000	5000	1,0	
1	7500	10000	1,5	
2	17000	20000	2,3	
3	26500	30000	2,9	
4	36500	40000	3,6	

Inspecção periódica e novos testes de proteção elétrica Os modelos das classes 1, 2, 3 e 4 (mesmo aqueles mantidos em armazém) devem ser testados de novo, tanto visualmente como em relação às suas propriedades dielétricas, a cada seis (6) meses. Para os modelos das classes 0 e 00, a inspecção visual é suficiente.

EN 12477:2001+A1:2005 PROTEÇÃO PARA SOLDADORES



Requisitos e métodos de ensaio para luvas de soldador. São classificados em dois tipos.

- TIPO A - Luvas de soldador geral;
 - TIPO B - Luvas de soldador de toque. Alta destreza no caso de soldadura TIG;

Avisos

De momento, não existe um método de ensaio que determine a penetração da radiação UV através dos materiais a partir dos quais a luva é feita. Quando as luvas se destinam à soldadura do arco: Estas luvas não proporcionam proteção contra choques elétricos causados por equipamentos defeituosos ou trabalhos de tensão, e a resistência elétrica é reduzida se as luvas estiverem molhadas, sujas ou molhadas com suor, o que pode aumentar o risco.

PROPRIEDADES	REQUISITOS MÍNIMOS	
	TIPO A	TIPO B
Resistência à abrasão	2 (500 ciclos)	1 (100 ciclos)
Resistência ao corte por lâmina	1 (índice 1,2)	1 (índice 1,2)
Resistência ao rasgo	2 (25 N)	1 (10 N)
Resistência à perfuração	2 (60 N)	1 (20 N)
Comportamento ao fogo	3	2
Resistência ao calor do contacto	1 (temperatura de contacto 100°C)	1 (temperatura de contacto 100°C)
Resistência ao calor convectivo	2 (HTI≥7)	-
Resistência a pequenos salpicos de metal fundido	3 (25 gotas)	2 (15 gotas)
Destreza	1 (diâmetro menor de 11 mm)	4 (diâmetro menor de 6,5 mm)

EN 1082-1:1997 PROTEÇÃO CONTRA CORTES POR FACAS



As luvas de malha metálica e os protetores dos braços, de plástico ou metálicos, que oferecem algum tipo de proteção contra as picaduras, são utilizadas nos tipos de trabalho em que uma faca se move na direção das mãos e dos braços do usuário, especialmente quando se trabalha com facas manuais em talhos, indústrias de processamento de carne, peixe ou marisco, em grandes estabelecimentos de restauração e em operações de desossa de carne, caça ou aves. São EPI de categoria II.

EN ISO 10819:2013+A1:2019 PROTEÇÃO ANTI-VIBRAÇÃO



Esta norma europeia foi desenvolvida como resposta à crescente demanda existente para proteger as pessoas dos riscos de danos provocados por vibrações derivadas da exposição às vibrações mão-braço. Esta norma europeia especifica um método de medida em laboratório, a análise dos dados e o relatório da transmissibilidade da vibração pelas luvas em termos de transmissão da vibração a partir de um punho até à palma da mão no intervalo de frequência de 31,5 Hz a 1.250 Hz. A medida não inclui a vibração transmitida aos dedos. São EPI de categoria II.

SÍMBOLO ALIMENTAR (PARA LUVAS DESTINADAS A ENTRAR EM CONTACTO COM ALIMENTOS)



A legislação europeia relativa aos materiais de contacto alimentar (Diretiva EC1935/2004) exige que os materiais em contacto com os alimentos não devem ceder os seus componentes para os alimentos e não devem modificar as propriedades organolépticas (isto é, a cor, o cheiro, a textura e sabor) dos alimentos. Os produtos destinados ao contacto com alimentos devem ser rotulados como tal.



>MULTIUSOS



Blister saco
0701003

Blister cartão
0701003.1



CAT. II

0701003

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em malha de poliéster revestida a nitrilo;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Agricultura; Construção civil; Mecânica; Indústria automóvel;



6 ao 11



12 pares



240 pares

EN388:2016



4121X

>MULTIUSOS



>MULTIUSOS



Blister saco
0701008

Blister cartão
0701008.1



0701008

**NITRILO
MULTIUSOS**



COMPOSIÇÃO:

- Suporte em malha de poliéster revestida a nitrilo;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Agricultura; Construção civil; Mecânica; Indústria automóvel;



6 ao 11



12 pares



240 pares

EN388:2016



0701072

**NITRILO
MULTIUSOS**



COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e spandex revestido a nitrilo foam microfine;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;

GALGA:

- 15;

RECOMENDADA PARA:

- Agricultura; Logística; Mecânica; Indústria automóvel;



6 ao 10



12 pares



120 pares

EN388:2016



Blister saco
0701072

Blister cartão
0701072





Blister saco
0701103

Blister cartão
0701103



0701103

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e spandex revestida a nitrilo foam;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;

GALGA:

- 15;

RECOMENDADA PARA:

- Mecânica; Indústria automóvel; Inspeção de qualidade; Manuseamento de peças pequenas; Uso geral; Logística;



6 ao 10



12 pares



120 pares

EN388:2003



0701144

**NITRILO
MULTIUSOS**



COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e fios de microfibrã revestida a nitrilo foam microporoso com acabamento enrugado;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;
- Com aprovação OEKO-TEX;
- Sem látex nem silicone;

RECOMENDADA PARA:

- Mecânica; Indústria automóvel; Inspeção de qualidade; Manuseamento de peças pequenas; Uso geral; Logística;



6 ao 10



10 pares



120 pares

EN388:2016



Blister saco
0701144



0701033

**NITRILO
MULTIUSOS**



COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon revestida a nitrilo foam microporoso;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;
- Sem tratamento especial;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Aplicação de coberturas; Montagem ligeira de peças revestidas a óleo; Uso geral;



6 ao 9



10 pares



120 pares

EN388:2016



Blister saco
0701033





CAT. II

0701086

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e elastano revestida a nitrilo foam NFT;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestimento na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;
- Tratamento Sanitized;

GALGA:

- 18;

RECOMENDADA PARA:

- Setor automóvel; Inspeção de qualidade; Manuseamento de peças pequenas; Uso geral;



6 ao 10



10 pares



120 pares



EN388:2016



4121X



CAT. II

0701112

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e elastano (spandex) revestida a nitrilo foam NFT;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestimento total;
- Punho elástico;
- Forte aderência;
- Excelente aderência;
- Tratamento Sanitized;

GALGA:

- 15;

RECOMENDADA PARA:

- Aplicações em indústria; Automação; Montagens; Manuseamento de peças pequenas Inspeção de qualidade; Transporte;



6 ao 11



10 pares



120 pares



EN388:2016



4131A



CAT. II

0701058

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em spandex revestida a nitrilo foam sobre nitrilo;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Totalmente revestida a Nitrilo;
- Revestida na palma e meio dorso com nitrilo foam;
- Punho elástico;
- Forte aderência;

GALGA:

- 15;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Construção civil; Carpintaria; Colocação de tijoleiras; Manipulação de peças lubrificadas;



7 ao 11



12 pares



120 pares

EN388:2016



4121X

Blistersaco
0701058

Blistercartão
0701058





Blister saco
0701057

Blister cartão
0701057



0701057

**NITRIL
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em spandex revestida a nitrilo foam arenoso sobre nitrilo;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e meio dorso a nitrilo;
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo foam arenoso;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;



7 ao 10



12 pares



120 pares

GALGA:

- 15;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Construção civil; Carpintaria;
Colocação de tijoleiras; Manipulação de peças lubrificadas;

EN388:2016



4121X



Blister saco
0701037



0701037

**NITRIL
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e poliéster revestida a nitrilo foam sobre nitrilo;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Totalmente revestida a nitrilo;
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo foam;
- Punho elástico;
- Forte aderência;



6 ao 10



10 pares



120 pares

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Pintura; Decoração; Manutenção de navios;
Plataformas petrolíferas; Argamassa;

EN388:2016



4121X



Blister saco
0701032



0701032

**NITRIL
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e poliéster revestida a nitrilo foam sobre nitrilo;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e meio dorso a nitrilo;
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo foam;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;



6 ao 10



12 pares



72 pares

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Construção civil; Carpintaria; Acabamentos;
Colocação de tijoleiras; Manipulação de peças lubrificadas;

EN388:2016



4121X



Blister cartão
0701121



CAT. II

0701121

NITRILO
MULTIUSOS

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e lycra revestida a nitrilo foam microporoso com pontos de nitrilo na palma;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Aderência superior pelo seu acabamento de pontos de nitrilo;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Leve;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Trabalhos de embalagem geral; Manipulação de peças; Indústria geral; Cargas e descargas; Montagem; Automação; Oficinas mecânicas; Uso geral;



6 ao 11



10 pares



120 pares

EN388:2016



4121X



CAT. II

0701071

NITRILO
MULTIUSOS

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e elastano (spandex) revestida a nitrilo foam NFT com pontos de nitrilo na palma;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e meio dorso a nitrilo NFT;
- Aderência superior pelo seu acabamento de pontos de nitrilo;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Tratamento "SANITIZED";

GALGA:

- 15;

RECOMENDADA PARA:

- Setor automóvel; Inspeção de qualidade; Logística; Manuseamento de peças pequenas; Uso geral;



7 ao 10



10 pares



120 pares



EN388:2016



4131X



Blister saco
0701009

Blister cartão
0701009.1



CAT. II

0701009

PU
MULTIUSOS

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em poliéster revestida a poliuretano;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Micromecânica; Ourives; Processadores; Agricultura; Jardinagem; Logística; Uso geral;



6 ao 10



12 pares



240 pares

EN388:2016



3131X



Blister saco
0701011



CAT. II

0701011

**PU
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em poliéster revestido a poliuretano;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Micromecânica; Ourives; Processadores; Agricultura; Jardinagem; Logística;



6 ao 10



12 pares/saco



480 pares/cartão

EN388:2016



3131X



Blister saco
0701041



CAT. II

0701041

**PU
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon revestida a poliuretano;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Micromecânica; Ourives; Processadores; Agricultura; Jardinagem; Logística;



6 ao 10



12 pares/saco



240 pares/cartão

EN388:2016



4141X



CAT. II

0701110

**PU
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon revestida a poliuretano;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Excelente resistência à abrasão;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 18;

RECOMENDADA PARA:

- Aplicações de montagem leve; Microprocessadores; Montagem de circuitos; Indústria automóvel; Processo de montagem final; Cosméticos; Plásticos; Embalados; Indústria ótica; Fotografia; Impressão; Armazéns;



6 ao 11



12 pares/saco



144 pares/cartão

EN388:2016



2121X



Blister saco
0701055

Blister cartão
0701055



CAT. II

0701055

**PU
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em poliéster impresso revestida a poliuretano;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Agricultura; Jardinagem; Uso geral;



6 ao 10



12 pares



240 pares

EN388:2016



3131X



CAT. II

0701114

**PU
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon revestida a poliuretano;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestimento na ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Arejada;
- Excelente aderência;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Trabalhos de montagem gerais; Montagem de componentes; Indústria eletrônica; Engenharia ligeira; Fabrico geral; Oficinas mecânicas;



6 ao 10



10 pares



240 pares

EN388:2016



0131X



Blister cartão
0701007



CAT. II

0701007

**LÁTEX
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em poliéster revestida a látex rugoso;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Agricultura; Construção civil; Cerâmica; Logística; Uso geral;



6 ao 10



12 pares/saco



240 pares/saco

EN388:2016



3131X



Blister cartão
0704002



0704002

**LÁTEX
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em poliéster revestida a látex rugoso;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;

GALGA:

- 10;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Cerâmica; Logística; Uso geral;



8 ao 10



12 pares



120 pares

EN388:2016



2242X



Blister saco
0701052



0701052

**LÁTEX
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em algodão e poliéster revestida a látex rugoso;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Reforço entre o polegar e o indicador;
- Punho elástico;
- Tratamento antibacteriano e anti odor;

GALGA:

- 10;

RECOMENDADA PARA:

- Agricultura; Indústria automóvel; Construção civil; Indústria alimentar; Vidro; Logística; Indústria metalúrgica;



7 ao 10



10 pares



120 pares

EN388:2016



2142X



0701135

**LÁTEX
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em poliéster revestida a látex rugoso;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Efeito de alta visibilidade;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Setor público; Serviços de limpeza; Estradas;



8 ao 10



10 pares



120 pares

EN388:2016



2121X



Blister cartão
0701141



0701141

**LÁTEX
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon revestida a látex estanque sobre espuma de látex;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Totalmente revestida a látex estanque;
- Revestida na palma e ponta dos dedos em espuma de látex (dedo polegar totalmente revestido);
- Punho elástico;

GALGA:

- 15;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Montagens industriais; Agricultura;



7, 8 e 11



10 pares



120 pares

EN388:2016



2131X



ALIMENTAR



0701017

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em malha interlock revestida a nitrilo fino;

CARACTERÍSTICAS:

- Revestida na palma e meio dorso;
- Dorso arejado;
- Punho elástico;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



7 ao 10



12 pares



144 pares

EN388:2016



4111X



Disponível em amarelo



0701013

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em jersey de algodão revestida a nitrilo grosso;

CARACTERÍSTICAS:

- Revestida na palma e meio dorso;
- Dorso arejado;
- Punho elástico;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



8 ao 11



12 pares



144 pares

EN388:2016



4121X



0701014

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em jersey de algodão revestida a nitrilo grosso;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida;

- Punho elástico;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



8 ao 10



12 pares



144 pares

EN388:2016



4121X



0701015

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em jersey de algodão revestida a nitrilo grosso;

CARACTERÍSTICAS:

- Revestida na palma e meio dorso;

- Dorso arejado;

- Punho em tela;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



8 ao 10



12 pares



144 pares

EN388:2016



4121X



0701016

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em jersey de algodão revestida a nitrilo grosso;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida;

- Punho em tela;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



8 ao 10



12 pares



144 pares

EN388:2016



4121X



CAT. II

0701059

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em malha interlock revestida a nitrilo fino;

CARACTERÍSTICAS:

- Revestida na palma e meio dorso;
- Punho elástico;
- Tratamento "SANITIZED";
- Dorso arejado;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



7 ao 10



12 pares



144 pares



EN388:2016



4111X



CAT. II

0701060

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em jersey de algodão revestida a nitrilo grosso;

CARACTERÍSTICAS:

- Revestida na palma e meio dorso;
- Punho elástico;
- Tratamento "SANITIZED";
- Dorso arejado;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



7 ao 10



12 pares



144 pares



EN388:2016



4221X



CAT. II

0701061

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em jersey de algodão revestida a nitrilo grosso;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida;
- Punho elástico;
- Tratamento "SANITIZED";

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



8 ao 10



12 pares



144 pares



EN388:2016



4221X



CAT. II

0701062

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em jersey de algodão revestida a nitrilo grosso;

CARACTERÍSTICAS:

- Revestida na palma e meio dorso;
- Punho em tela;
- Tratamento "SANITIZED";
- Dorso arejado;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



8 ao 10



12 pares



144 pares



EN388:2016



4221X



CAT. II

0701063

**NITRILO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em jersey de algodão revestida a nitrilo grosso;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida;
- Punho em tela;
- Tratamento "SANITIZED";
- Dorso arejado;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas;



8 ao 10



12 pares



144 pares



EN388:2016



4221X



CAT. II

0701019

**PVC
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em malha interlock revestida a PVC liso;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida;
- 27 cm de comprimento;
- 1mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Armadores; Indústria naval; Indústria piscatória; Indústria petroquímica; Refinarias;



10



12 pares



120 pares

EN388:2016



4121X



CAT. II

0701020

**PVC
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em malha interlock revestida a PVC liso;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida;
- 35 cm de comprimento;
- 1,3mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Armadores; Indústria naval; Indústria piscatória; Indústria petroquímica; Refinarias;



10



12 pares



120 pares

EN388:2016



4121X

>ANTI-CORTE



Blister saco
0713098



CE
CAT. II

0713098

**LÁTEX
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em HPPE (polietileno de elevado desempenho) / fibra de vidro / fibra de aço / spandex / poliéster revestida a látex com acabamento rugoso;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e meio dorso;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15ºseg.);

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Indústria automóvel; Operações de molde por injeção; Trabalhos com risco de corte elevado;



EN388:2016



EN407:2004



O mais alto nível de proteção anti-corte!



1- Punho elástico
2- Revestimento em látex com acabamento rugoso

EN388:2016



3X44F

Resistência aos cortes segundo a norma
ISO 13997

>ANTI-CORTE

>ANTI-CORTE

glova

21



CE
CAT. II

0713079

**LÁTEX
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em fibra dyneema mesclado com fibra de vidro e outras fibras sintéticas revestida a látex rugoso;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;
- Resistente ao calor por contacto (250°C durante 15ºseg.);
- Fibra Dyneema;
- Tratamento "SANITIZED";

GALGA:

- 10;

RECOMENDADA PARA:

- Manuseamento de materiais abrasivos e cortantes; Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de peças oleosas; Estampagem;



7 ao 11



10 pares



120 pares



EN388:2016



EN407:2004



0713042

**NITRILO
ANTI-CORTE**



CE
CAT. II

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em HPPE (polietileno de elevado desempenho) / fibra de vidro / spandex / nylon revestida a nitrilo foam;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e meio dorso;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Indústria automóvel; Operações de molde por injeção; Trabalhos com risco de corte elevado;



7 ao 11



12 pares



120 pares

EN388:2016



0713062

**NITRILO
ANTI-CORTE**



CE
CAT. II

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon / kevlar / poliéster revestida a nitrilo microporoso;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;

RECOMENDADA PARA:

- Manuseamento de objetos cortantes; Montagens; Indústria do vidro; Indústria automóvel; Instalação de fios eléctricos; Trabalhos com risco de corte elevado;



6 ao 10



10 pares



120 pares

EN388:2016



Blister saco
0713042

Blister saco
0713062



Blister saco
0713063



CE
CAT. II

0713063

**NITRILO
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em kevlar e spandex revestida a nitrilo foam;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;
- Resistente ao calor por contacto (250°C durante 15°seg.);

RECOMENDADA PARA:

- Manuseamento de materiais abrasivos e cortantes; Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Manuseamento de peças oleosas; Estampagem;



6 ao 10



12 pares



72 pares

EN388:2016



4X32D

EN407:2004



X2XXXX



CE
CAT. II

0713033

**NITRILO
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em fibra para-aramida / fio de aço / elastano (spandex) revestida a nitrilo foam NFT;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Forte aderência;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);
- Tratamento "SANITIZED";

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Manuseamento de materiais abrasivos e cortantes; Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Manuseamento de peças oleosas; Estampagem;



7 ao 10



10 pares



120 pares

EN388:2016



4431C

EN407:2004



X1XXXX





>ANTI-CORTE



Blister saco
0713054



CAT. II

0713054

**NITRILO
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em HPPE (polietileno de elevado desempenho) / fibra de vidro / spandex / nylon revestida a nitrilo foam arenoso sobre nitrilo;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo foam arenoso;
- Totalmente revestida a nitrilo;
- Punho elástico;
- Forte aderência;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Indústria automível; Operações de molde por injeção; Trabalhos com risco de corte elevado;



7 ao 12



10 pares



120 pares

EN388-2016





Blister saco
0713002



0713002

**PU
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em HPPE (polietileno de elevado desempenho) revestida a poliuretano;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Cerâmica; Indústria metalúrgica; Indústria do vidro; Manipulação de materiais abrasivos e cortantes;



6 ao 12



12 pares



120 pares

EN388:2016



0713073

**PU
ANTI-CORTE**



Blister saco
0713073



COMPOSIÇÃO:

- Suporte em HPPE (polietileno de elevado desempenho) e poliéster revestida a poliuretano foam;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;

RECOMENDADA PARA:

- Cerâmica; Indústria metalúrgica; Indústria do vidro; Manipulação de materiais abrasivos e cortantes;



6 ao 10



10 pares



120 pares

EN388:2016





0713064

**PU / BORRACHA
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em fibra dyneema mesclado com outras fibras sintéticas revestida a poliuretano e borracha termoplástica;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos com poliuretano;
- Revestida no dorso e dedos com borracha termoplástica;
- Punho elástico;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;
- Tecnologia Dyneema Diamond;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Manuseamento de materiais abrasivos e cortantes; Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Indústria automóvel; Construção civil;



EN388:2016



4442B P

Proteção contra impactos segundo as normas europeias

345337



EN388:2016



4442BP

>ANTI-CORTE



0713022

**DYNEEMA
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- Fibra de Dyneema;

CARACTERÍSTICAS:

- Ambidestras;
- Excelente resistência contra cortes e abrasão;
- Punho elástico;
- Arejada;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);
- Lavável até 40°C;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Indústria de madeira, papel e vidro; Trabalhos com elementos abrasivos ou cortantes;



Blistersaco
0713022



5019BL



EN388:2016



1X42C

EN407:2004



X1XXXX



ALIMENTAR

Fornecida à unidade com uma luva extra em algodão para usá-la como primeira luva para impedir que a sujidade trespassse, da fibra para a mão

>ANTI-CORTE



CE
CAT. II

0606045

**HPPE
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- HPPE (Polietileno de elevado desempenho);

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente resistência a cortes, rasgos e calor;
- Abertura para o dedo polegar;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);

COMPRIMENTO:

- 22 polegadas (56 cm);

GALGA:

- 13;

CORES:

- Cinzento / Amarelo fluorescente;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Indústria automóvel; Fundição; Manipulação de plásticos cortantes, arames e cabos; Manipulação do vidro;



12 uni



192 uni

EN388:2016



4X4XD

EN407:2004



X1XXXX



ALIMENTAR

A691



Blister saco
0606045



CE
CAT. II

0606029

**KEVLAR
ANTI-CORTE**

COMPOSIÇÃO:

- 100% fibra de aramida (Kevlar);

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente resistência a cortes, rasgos e calor;
- Abertura para o dedo polegar;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);

COMPRIMENTO:

- 25 / 36 / 46 / 56 cm;

GALGA:

- 10;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Fundição; Manipulação de plásticos; Cortantes, arames e cabos; Manipulação do vidro;



12 pares/saco



288 pares/cartão

EN388:2016



1333C

EN407:2004



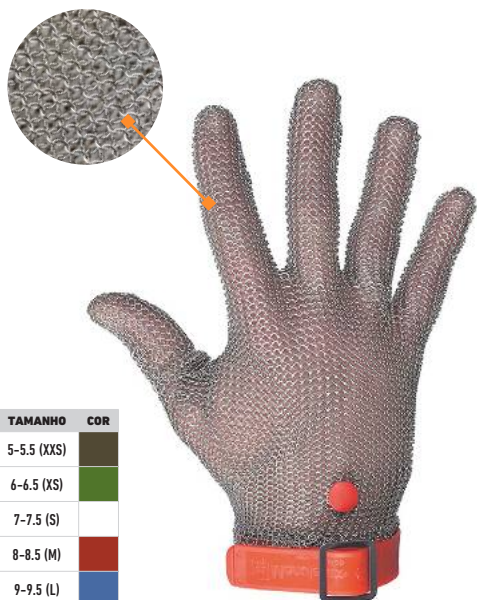
X1XXXX



SKST



>MALHA DE AÇO



REFERÊNCIA	TAMANHO	COR
OGCM.131.00.000.GA	5-5.5 (XXS)	Verde
OGCM.131.10.000.GA	6-6.5 (XS)	Verde
OGCM.131.20.000.GA	7-7.5 (S)	Branco
OGCM.131.30.000.GA	8-8.5 (M)	Vermelho
OGCM.131.40.000.GA	9-9.5 (L)	Azul
OGCM.131.50.000.GA	10-10.5 (XL)	Amarelo



CAT. II

0712003

MALHA DE AÇO ANTI-CORTE

COMPOSIÇÃO:

- Malha metálica em aço inoxidável;

CARACTERÍSTICAS:

- Ajustável por pulseira de poliuretano com mola de pressão;

- Pulseira substituível;

- Reversível;

ESPESSURA:

- 0,50 mm;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Matadouros;



00/10/20/30/40/50



1 uni



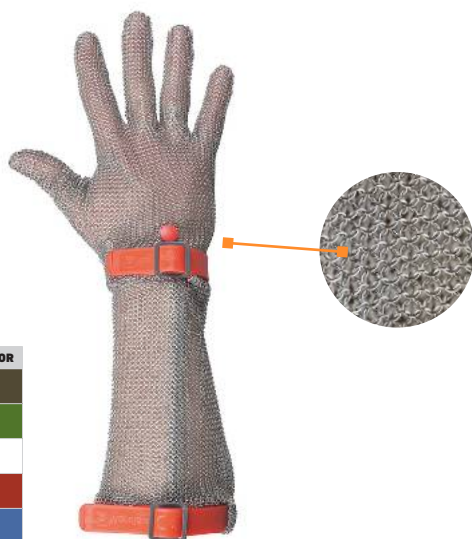
20 uni



EN1082-1:1997



ALIMENTAR



REFERÊNCIA	TAMANHO	COR
OGCM.131.02.000.GA	5-5.5 (XXS)	Verde
OGCM.131.12.000.GA	6-6.5 (XS)	Verde
OGCM.131.22.000.GA	7-7.5 (S)	Branco
OGCM.131.32.000.GA	8-8.5 (M)	Vermelho
OGCM.131.42.000.GA	9-9.5 (L)	Azul
OGCM.131.52.000.GA	10-10.5 (XL)	Amarelo



CAT. II

0712001

MALHA DE AÇO ANTI-CORTE

COMPOSIÇÃO:

- Malha metálica em aço inoxidável;

CARACTERÍSTICAS:

- Ajustável por pulseira de poliuretano com mola de pressão;

- Proteção completa do pulso;

- Pulseira substituível;

- Reversível;

ESPESSURA:

- 0,50 mm;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Matadouros;



02/12/22/32/42/52



1 uni



20 uni



EN1082-1:1997



ALIMENTAR



> TÉRMICAS



CAT. II

0710015

**PVC
TÉRMICAS**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e algodão revestida a PVC;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Interior em vulcão que proporciona uma temperatura estável nas mãos em situações com temperaturas até 0°C;
- Revestimento na palma e meio dorso;
- Punho elástico;
- PVC com tratamento HPT (hydropellent technology);
- Dorso arejado;
- Resistente à abrasão e a rasgões;

GALGA:

- 15;

RECOMENDADA PARA:

- Trabalhos no exterior; Câmaras frigoríficas; Manipulação de alimentos congelados;



6 ao 11



6 pares



72 pares



EN388:2016



EN511:2006



> TÉRMICAS

glova



CE
CAT. II

0701127

LÁTEX
TÉRMICAS

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em poliéster e algodão revestida a látex microfinish;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Interior em vulrizo que proporciona uma temperatura estável nas mãos em situações com temperaturas até 0°C;
- Resistente ao calor por contacto (250°C durante 15°seg.);

GALGA:

- 10;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Alvenaria e pedra; Recolha de resíduos; Manutenção; Empilhadores; Trabalhos no exterior onde o clima seja frio;



7 ao 10



12 pares



72 pares



Blister saco
0710019



CE
CAT. II

0710019

TÊXTEIS
TÉRMICAS

COMPOSIÇÃO:

- Fibra térmica thermastat;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem costuras e ambidestra;
- Elimina o suor mantendo as mãos secas e limpas;
- Punho elástico;
- Confortável, duradoura e higiénica;
- Pode ser usada sozinha ou como luva interior de proteção contra o frio (0°C);

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Manipulação de alimentos refrigerados ou congelados não estéreis; Trabalhos exteriores de construção; Obras de manutenção;



7 ao 9



12 pares



120 pares



0701083

PVC
TÉRMICAS

CE
CAT. III

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em algodão com duplo revestimento a PVC;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Duplo revestimento a PVC com acabamento arenoso;
- Forro interior térmico extraível que proporciona uma temperatura estável nas mãos em situações com temperaturas até -10°C;
- Resistente a algumas substâncias químicas;
- Tratamento Sanitized;
- 300 mm de comprimento;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Armadores; Armazenamento em câmaras refrigeradas; Transportes durante o inverno; Serviços públicos e recolhas de lixo; Exploração florestal e pesca;



8 e 9



6 pares



72 pares



Luva térmica interior
(extraível)



0713024

ALUMÍNIO TÉRMICAS

COMPOSIÇÃO:
- Forro em pura lã, e algodão revestida a aramida / aramida aluminizada;

CARACTERÍSTICAS:
- Revestida na palma a aramida (600g/m²);
- Revestida no dorso a aramida aluminizada (370g/m²);
- Peças unidas com fio de kevlar;
- Grande resistência à abrasão e rasgões;
- Protege do calor intermitente até 500°C;

RECOMENDADA PARA:
- Fundições; Indústria do metal; Pirotécnica; Reparação de fornos; Centrais de cimento;

CE CAT. III

9 ao 11

1 par/saco

EN388:2016 224XX

EN407:2004 4344X4

Peças unidas com fio de kevlar

Aramida aluminizada (370 gr/m²)

Resistente à abrasão e rasgões

911.9741.911.2001.911.575

TAMANHO	MEDIDAS			
	A	B	C	D
9	34	20	16	19
10	35	22	17	19
11	36	23	17	20

0713006

NEOPRENO TÉRMICAS

COMPOSIÇÃO:
- Forro em algodão e poliéster revestida a spray de neopreno;

CARACTERÍSTICAS:
- Totalmente revestida;
- Cortada e cosida;
- Luva com concepção "slip-on" para um deslize perfeito;
- Acabamento texturado;
- Protege do calor intermitente até 260°C;
- Impermeável;
- Lavável na máquina;
- 355 mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:
- Indústria automóvel; Indústria alimentar; Processamento;

CE CAT. II

7 ao 10

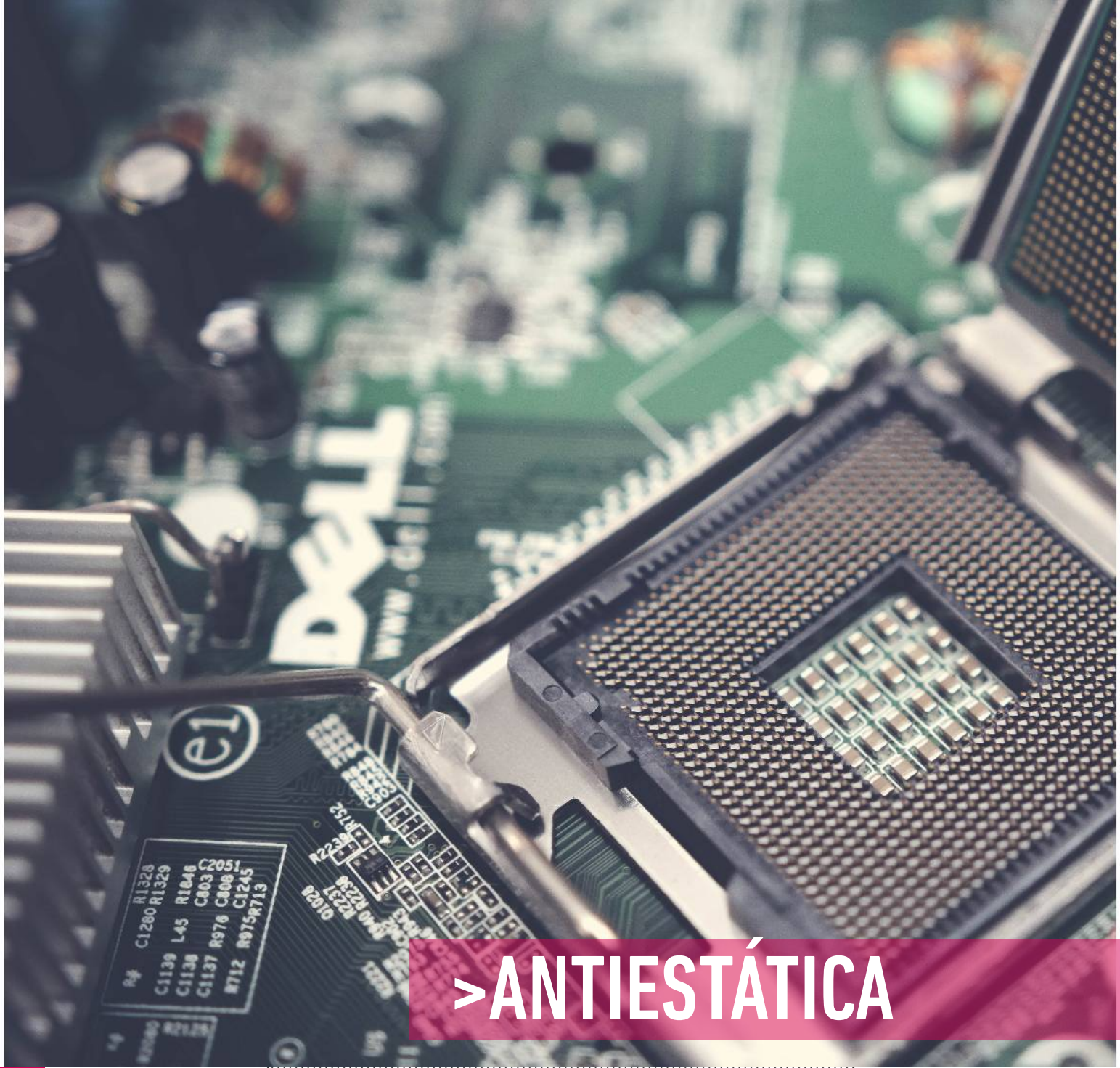
12 pares

EN388:2016 2242X

EN407:2004 X2XXXX

ALIMENTAR

8814



> ANTIESTÁTICA

> ANTIESTÁTICA



Blistersaco
0711005

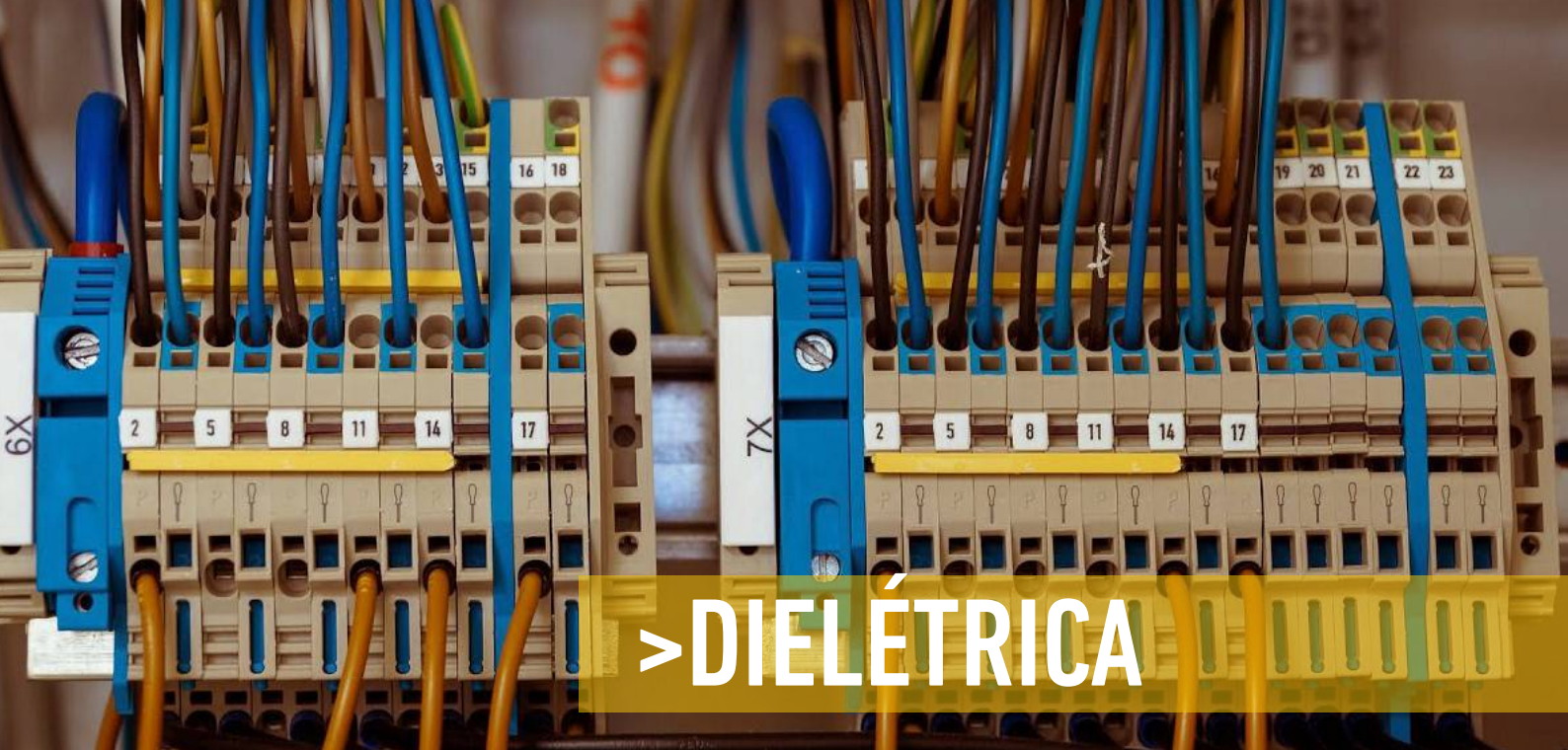
CE
CAT. II

0711005

**PU
ANTIESTÁTICA**

- COMPOSIÇÃO:**
- Suporte em poliéster e fibra de carbono revestida a poliuretano;
- CARACTERÍSTICAS:**
- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e ponta dos dedos;
- Punho elástico;
- Dorso arejado;
- Contém fibras de carbono que facilitam a dissipação da eletricidade anti estática;
- GALGA:**
- 13;
- RECOMENDADA PARA:**
- Componentes eletrônicos; Microprocessadores; Manipulação de peças delicadas;





> DIELETRICA



CE
CAT. III

0711002

**LÁTEX NATURAL
DIELETRICA**

COMPOSIÇÃO:

- Látex natural;

CARACTERÍSTICAS:

- Alto desempenho dielétrico;
 - Interior da luva com propriedades ignífugas para proteger a mão em caso de acidente;
 - A forma ergonómica e a flexibilidade da luva permitem que o usuário trabalhe livremente com inserções que absorvem a transpiração e luvas de couro protetoras;
 - 5 classes disponíveis cumprindo diferentes testes de tensão: 00 (2,5 kV), 0 (5 kV), 1 (10 kV), 2 (20 kV), 3 (30 kV);
 - As luvas são de categoria RC de acordo com a norma EN 60903:2003 + AC2:2005 e têm propriedades resistentes a:
 - "R", Resistente ao ácido, óleo e ozônio;
 - "C", Resistente a temperaturas extremamente baixas;
- A categoria "R" combina os recursos das categorias:
- "A", resistente ao ácido;
 - "H", resistente ao óleo;
 - "Z", resistente ao ozônio;



8 ao 12



1 par



10 pares

Blister saco
0711002



EN60903:2003+
AC2:2005



Tipo	ELSEC 2,5	ELSEC 5	ELSEC 10	ELSEC 20	ELSEC 30
Classe Categoria R- resistente a ácido, óleo e ozônio C- resistente a temperaturas extremamente baixas	00/RC	0/RC	1/RC	2/RC	3/RC
Tensão máxima máx. tensão de trabalho, r.m.s.	500 V	1 000 V	7 500 V	17 000 V	26 500 V
Tensão prova teste tensão de teste de prova, r.m.s.	2 500 V	5 000 V	10 000 V	20 000 V	30 000 V
Corrente de fuga corrente de fuga máxima a.c., r.m.s. (teste de rotina)	12	12	14	16	18
Comprimento (mm)	360	360	360	360	360
Tamanhos	8, 9, 10, 11, 12	8, 9, 10, 11, 12	8, 9, 10, 11, 12	8, 9, 10, 11, 12	9, 10, 11, 12



>PELE



CAT. II

0705001

**PELE
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Pele de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Elástico no dorso junto ao pulso;

- Confortável e flexível;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Indústria metalúrgica; Serviços públicos; Agricultura;



7 ao 11



12 pares



120 pares

EN388:2016



3143X



CAT. II

0705002

**PELE
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Pele amarela de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Elástico no dorso junto ao pulso;

- Confortável e flexível;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Indústria metalúrgica; Serviços públicos; Agricultura;



8 ao 10



12 pares



120 pares

EN388:2016



3143X

Blisters cartão
0708008



CAT. II

0708008

**PELE SINTÉTICA
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Pele sintética e elastano (spandex);

CARACTERÍSTICAS:

- Palma em pele sintética e dorso elastano (spandex);

- Reforço acolchoado;

- Punho de neopreno com ajuste por velcro;

- Dorso arejado;

RECOMENDADA PARA:

- Oficinas mecânicas e profissionais; Montagens; Automação; Bricolage; Armazéns (cargas e descargas); Trabalhos gerais;



8 ao 10



5 pares



50 pares

EN388:2016



1121X



CAT. II

0705006

**PELE / ALGODÃO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Pele de cabra e algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Dorso 100% algodão;

- Palma, indicador, polegar e ponta dos dedos em pele;

- Excelentes propriedades mecânicas;

- Dorso arejado;

- Proporciona um excelente tato;

- Punho elástico com ajuste por velcro;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria metalúrgica; Mecânica; Montagem; Serviços públicos; Agricultura;



7 ao 11



12 pares



120 pares

EN388:2016



2122X



CE
CAT. II

0705007

**PELE / ALGODÃO
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Pele de cabra e algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Dorso 100% algodão;
- Palma, indicador, polegar e ponta dos dedos em pele;
- Excelentes propriedades mecânicas;
- Dorso arejado;
- Proporciona um excelente tato;
- Elástico no dorso junto ao pulso;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria metalúrgica; Mecânica; Montagem; Serviços públicos; Agricultura;



7 ao 10



12 pares



120 pares

EN388:2016



2122X



CE
CAT. II

0705003

**CRUTE / PELE
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Crute / pele de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Palma em pele;
- Dorso em crute;
- Elástico no dorso junto ao pulso;
- Confortável e flexível;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Indústria metalúrgica; Serviços públicos; Agricultura;



8 ao 10



12 pares



120 pares

EN388:2016



3143X



CE
CAT. II

0705005

**CRUTE
MULTIUSOS**

COMPOSIÇÃO:

- Crute de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Elástico no dorso junto ao pulso;
- Confortável e flexível;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Indústria metalúrgica; Serviços públicos; Agricultura;



9 ao 10



12 pares



120 pares

EN388:2016



4143X



> TIPO AMERICANO



0706001 CRUTE TIPO AMERICANO



CAT. II

COMPOSIÇÃO:

- Crute de bovino com forro em flanela;

CARACTERÍSTICAS:

- Reforço na palma, polegar e indicador;
- Manguito em tela de algodão;
- Extremamente resistente;
- Elástico no dorso;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Indústria metalúrgica;



10



12 pares



120 pares



0706002 CRUTE TIPO AMERICANO



CAT. II

COMPOSIÇÃO:

- Crute de bovino com forro de flanela;

CARACTERÍSTICAS:

- Manguito em tela de algodão;
- Excelentes resistente;
- Elástico no dorso;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Indústria metalúrgica;



10



12 pares



120 pares



0706009 CRUTE TIPO AMERICANO



CAT. II

COMPOSIÇÃO:

- Crute de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Manguito em tela de algodão;
- Extremamente resistente;
- Elástico no dorso;
- Reforço na palma e nos dedos;
- Costura em Kevlar;
- Excelente resistência à abrasão, rasgo e perfuração, além de boa proteção contra cortes;

RECOMENDADA PARA:

- Construção civil; Indústria metalúrgica; Trabalhos com risco de corte elevado;



9



12 pares



60 pares





>SOLDADOR



CE
CAT. II

0707003

**CRUTE
SOLDADOR**

COMPOSIÇÃO:

- Crute de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Costuras duplas;
- Manguito de 7 cm;
- Proteção arterial;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);

RECOMENDADA PARA:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica;



EN388:2016



4123X

EN407:2004



413X4X

EN12477:2001
+A1:2005
TYPE A&B



CE
CAT. II

0707004

**CRUTE
SOLDADOR**

COMPOSIÇÃO:

- Crute de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Costuras duplas;
- Manguito de 15 cm;
- Proteção arterial;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);

RECOMENDADA PARA:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica;



EN388:2016



4123X

EN407:2004



413X4X

EN12477:2001
+A1:2005
TYPE A&B



CE
CAT. II

0707005

**CRUTE / PELE
SOLDADOR**

COMPOSIÇÃO:

- Crute/pele de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Palma e indicador em pele;
- Dorso em crute;
- Costuras duplas;
- Manguito em crute de 7 cm;
- Proteção arterial;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);

RECOMENDADA PARA:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica;



10



12 pares



120 pares

EN388:2016



2132X

EN407:2004



X1XXXX



CE
CAT. II

0707006

**CRUTE / PELE
SOLDADOR**

COMPOSIÇÃO:

- Crute/pele de bovino;

CARACTERÍSTICAS:

- Palma e indicador em pele;
- Dorso em crute;
- Costuras duplas;
- Manguito em crute de 15 cm que protege o antebraço;
- Proteção arterial;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);

RECOMENDADA PARA:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica;



10



12 pares



120 pares

EN388:2016



2132X

EN407:2004



X1XXXX



CE
CAT. II

0707001

**CRUTE / PELE
SOLDADOR**

COMPOSIÇÃO:

- Pele de carneiro e crute;

CARACTERÍSTICAS:

- Pele de carneiro extremamente confortável;
- Oferece excelente toque;
- Manguito em crute de 15 cm que protege o antebraço;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15°seg.);

RECOMENDADA PARA:

- Soldadura pouco agressiva (Argon); Indústria metalúrgica;



10



12 pares



120 pares

EN388:2016



3243X

EN407:2004



4134X

EN12477:2001
+A1:2005
TYPEA



CAT. II

0707007

**CRUTE / MOLETOM / TELA
SOLDADOR**

COMPOSIÇÃO:

- Crute vermelho com forro de moletom/tela de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Anti-calor;
- Forro da mão em moletom;
- Forro do manguito em tela de algodão;
- Comprimento total de 35 cm;
- Resistente ao calor por contacto (100°C durante 15ºseg.);

RECOMENDADA PARA:

- Soldadura; Indústria metalúrgica;



10



12 pares



60 pares

EN388:2016



4133X

EN407:2004



41334X

EN12477:2001
+A1:2005
TYPE A



CAT. II

0707011

**CRUTE / MOLETOM / TELA
SOLDADOR**

COMPOSIÇÃO:

- Crute azul com forro de moletom / tela de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Anti-calor;
- Forro da mão em moletom;
- Forro do manguito em tela de algodão;
- Reforço na palma;
- Costura em Kevlar;
- Comprimento total de 35 cm;
- Resistente ao calor por contacto (350°C durante 15ºseg.);

RECOMENDADA PARA:

- Soldadura; Indústria metalúrgica;



10



12 pares



60 pares

EN388:2003



4244X

EN407:2004



43334X

EN12477:2001
+A1:2005
TYPE A



> ANTI VIBRAÇÃO



Blisters cartão
0714008



CAT. II



8 ao 11



5 par



50 pares

0714008

POLIÉSTER / ESPUMA LÁTEX
ANTI VIBRAÇÃO

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em poliéster revestida a espuma de látex;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na palma e dedos a espuma de látex;
- Arejada;
- Concebidas para reduzir os efeitos do impacto e da vibração;
- Excelentes níveis de conforto e destreza;

RECOMENDADA PARA:

- Martelos pneumáticos; Demolidores de cimentos;



> ANTI VIBRAÇÃO

glova

> ANTI VIBRAÇÃO



Blister saco
0714007



CAT. II

0714007

**PELE / ELASTANO
ANTI VIBRAÇÃO**

COMPOSIÇÃO:

- Pele sintética e elastano (spandex);

CARACTERÍSTICAS:

- Pele sintética na palma e dedos com proteção anti-vibração;

- Dorso em elastano (spandex);

- Arejada;

- Punho de neopreno com ajuste por velcro;

- Acolchoado nos nós dos dedos;

- Venda individualmente (mão direita ou esquerda);

RECOMENDADA PARA:

- Martelos pneumáticos; Amoladora manual; Perfuração de asfalto;

Mós portáteis;



8 ao 11



1 uni



50 uni

EN388:2016



2121X



>MOTOSSERRISTA



Blister saco
0713056



0713056

**PELE / CRUTE
MOTOSSERRISTA**

COMPOSIÇÃO:

- Pele de cabra reforçada com crute de bovino e búfalo;

CARACTERÍSTICAS:

- Palma em pele de cabra com reforço de búfalo e interior em Kevlar;
- Dorso em crute de bovino com reforço interno de 16 camadas de diferentes tecidos sintéticos;

- Punho interior em nylon elástico com costura em Kevlar / Punho externo em crute de bovino com tira de velcro para ajuste;

- Tratamento hidrófugo;

- Excelente toque;

COMPRIMENTO:

- 330mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:

- Trabalhos com motosserras; Trabalhos florestais e de conservação do meio ambiente;



8 ao 11



1 par



50 pares

EN388:2016



4243X

EN381-7:1999



CLASS 2



0715002

**PELE / CRUTE
MOTOSSERRISTA**

COMPOSIÇÃO:

- Pele de bovino hidrófuga, fibra dynemna, fibras sintéticas;

CARACTERÍSTICAS:

- Palma em pele de bovino;
- Dorso em pele de bovino com reforço em fibra dynemna de 14 camadas apenas na mão esquerda;

- Punho elástico de poliéster com reforço na zona das veias;

- Tratamento hidrófugo;

- Excelente toque;

COMPRIMENTO:

- 300mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:

- Trabalhos com motosserras; Trabalhos florestais e de conservação do meio ambiente;



8 ao 11



1 par



50 pares

EN388:2016



3142X

EN381-7:1999



CLASS 2



> TÊXTEIS



CAT. II

0708003

**NYLON / PVC
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Nylon branco revestido a pontos de PVC;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Pontos em PVC na palma e dedos que proporcionam maior aderência e resistência à abrasão;
- Arejada;
- Punho elástico;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Limpeza; Logística;



7 ao 10



12 pares



120 pares

EN388:2003



1141



CAT. II

0708013

**NYLON / ALGODÃO / PVC
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Nylon e algodão azul revestida a pontos de PVC;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Pontos em PVC na palma e dedos, que proporcionam maior aderência e resistência à abrasão;
- Antialérgica;
- Arejada;
- Punho elástico;
- Cor escura para trabalhos em ambientes sujos;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Limpeza; Logística;



7 ao 10



12 pares
240 pares

EN388:2016



2141X



0708001

**SARJA DE ALGODÃO / PVC
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Sarja de algodão cru, revestida a pontos de PVC;

CARACTERÍSTICAS:

- Pontos em PVC que proporcionam uma maior aderência e resistência à abrasão;
- Arejada;
- Punho elástico;

RECOMENDADA PARA:

- Jardinagem; Manutenção; Uso geral;



10



12 pares



300 pares

209



0708004

**ALGODÃO CRÚ
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- 100% algodão cru;

CARACTERÍSTICAS:

- Fibras naturais de algodão altamente absorvente;
- Antialérgica;
- Arejada;
- Punho elástico;

RECOMENDADA PARA:

- Arquivo; Automóvel; Componentes eletrônicos;



9



12 pares



300 pares

210



CAT. II

0708012

**ALGODÃO / POLIÉSTER
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Algodão e poliéster;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem costuras;
- Ambidestras;
- Arejada;
- Poliéster com boa resistência ao rasgo;
- Punho elástico;

GALGA:

- 7;

RECOMENDADA PARA:

- Pesca; Construção; Trabalhos de limpeza; Uso geral; Cargas e descargas



8, 9 e 10



12 pares



300 pares

EN388:2016



X14XX



CAT. II

0708006

**NYLON
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Nylon branco;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem costuras;
- Fibras sintéticas resistentes à abrasão;
- Não se deforma e seca rapidamente;
- Arejada;
- Antialérgica;
- Mantém a forma original depois de lavada;
- Punho elástico;

GALGA:

- 13;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Logística; Manipulação de peças pequenas; Uso geral;



7 ao 10



12 pares



240 pares

EN388:2016



X141X



CAT. I

0708025

**ALGODÃO CRÚ
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Algodão crú;

CARACTERÍSTICAS:

- Fibras naturais de algodão absorvente;
- Arejada;
- Punho elástico;
- Ambidestras;
- Pode ser usada sozinha ou como luva interna;

RECOMENDADA PARA:

- Eletrônica; Limpeza; Indústria eólica; Ourives; Fotografia;



10



12 pares



600 pares



CAT. I

0708014

**100% ALGODÃO
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- 100% algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Fibras naturais de algodão altamente absorvente;

- Antialérgica;

- Arejada;

- Punho elástico;

- Ambidestras;

- Pode ser usada sozinha ou como luva interna;

RECOMENDADA PARA:

- Eletrônica; Limpeza; Ourives;



7 a 9



12 pares



600 pares



CAT. I

0708016

**100% ALGODÃO
TÊXTEIS**

COMPOSIÇÃO:

- 100% algodão branco;

CARACTERÍSTICAS:

- Fibras naturais de algodão altamente absorvente;

- Antialérgica;

- Arejada;

- Ambidestras;

- Pode ser usada sozinha ou como luva interna;

RECOMENDADA PARA:

- Eletrônica; Limpeza; Ourives;



7 e 9



12 pares



600 pares



> PROTEÇÃO QUÍMICA



CAT. III

0701038

NITRILU
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em flanela algodão e poliéster revestida a nitrilo azul;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Totalmente revestida a 100% nitrilo, duplo revestimento sobre toda a extensão da mão;
- Acabamento rugoso;
- Extremidade ondulada;
- Resistência a agentes químicos, a óleos e à abrasão;
- Sem látex;
- 350mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Indústria piscatória; Indústria petroquímica; Oficinas de pintura; Manuseamento de produtos químicos ligeiros em horticultura e agricultura;



7 ao 11



12 pares



72 pares

EN388:2016



4112X

EN ISO 374-1:2016



JKL OPT

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



CAT. III

0701151

NITRILU
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon e poliéster revestida a nitrilo;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Totalmente revestida a nitrilo, duplo revestimento sobre toda a extensão da mão;
- Acabamento rugoso;
- Extremidade ondulada;
- Resistência a agentes químicos, a óleos e à abrasão, ao corte e ao calor por contacto (100°C durante 15seg.);
- 300/320 mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Pulverização e tratamento químico; Oficinas de pintura; Manuseamento de produtos químicos ligeiros em horticultura e agricultura; Laboratório; Farmacêutica e análises;



7 ao 11



6 pares



60 pares

EN388:2016



3132A

EN ISO 374-1:2016



JKLMN OPT

EN ISO 374-5:2016



XIXXXX



ALIMENTAR

Blister saco
0701151



CE
CAT. III

0701082

**NITRILU
PROTEÇÃO QUÍMICA**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em algodão revestida a nitrilo azul;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Totalmente revestida;
- Acabamento rugoso;
- Extremidade ondulada;
- Boa resistência à abrasão;
- 300mm de comprimento;
- 0,80mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria pesqueira; Manutenção de produtos químicos; Petroquímicos; Indústria automóvel; Farmácias e análises; Agricultura;



7 ao 11



10 pares



120 pares

EN388:2016



3111X

EN ISO 374-1:2016



JKOT

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



CE
CAT. III

0701053

**NITRILU
PROTEÇÃO QUÍMICA**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em flanela de algodão e poliéster revestida a nitrilo azul;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida a 100% nitrilo, duplo revestimento sobre toda a extensão da mão;
- Acabamento rugoso;
- Manga cosida extensível com extremidade elástica;
- Ilhós para ventilação e para pendurar;
- Resistência a agentes químicos, a óleos e à abrasão;
- Sem látex;
- 650 mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Indústria petroquímica; Refinarias; Laboratórios; Farmacêutica e análises; Oficinas de pintura;



8 ao 11



12 pares



72 pares

EN388:2016



4111X

EN ISO 374-1:2016



JKL

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



CE
CAT. III

0701039

**NITRILU
PROTEÇÃO QUÍMICA**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em algodão e poliéster revestida a nitrilo amarelo;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida, revestimento duplo sobre toda a extensão da mão;
- Acabamento rugoso;
- Manga cosida extensível com extremidade elástica;
- Ilhós para ventilação e para pendurar;
- Tratamento antibacteriano e anti odor;
- Resistente a agentes químicos, a óleos e à abrasão;
- 650 mm de comprimento;
- 0,50 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Pulverização e tratamentos químicos; Laboratórios; Farmácias e análises; Oficinas de pintura; Mineração; Construção civil;



8 ao 10



5 pares



60 pares

EN388:2016



4111X

EN ISO 374-1:2016



JKL

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR

Blister saco
0701039



CE
CAT. III

0701096

**NITRILU / PU
PROTEÇÃO QUÍMICA**

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em nylon com duplo revestimento bipolímero (nitrilo/PU base aquosa);

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida na totalidade a nitrilo estanque e PU;
- Revestida na palma e dedo polegar a nitrilo poroso e PU (dedo polegar totalmente revestido);
- Tecnologia T-Touch;
- Resistente a agentes químicos, a óleos e à abrasão;
- 350 mm de comprimento;
- 1,3 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria aeroespacial; Serviços de emergência; Manipulação de produtos químicos, especialmente cáusticos e dissolventes; Manipulação de objetos gordurosos e oleosos; Refinarias e petróleo;



8 ao 11



6 pares



60 pares

EN388:2016



4121X

EN ISO 374-1:2016



AJKL

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR

0702013**NITRILO
PROTEÇÃO QUÍMICA**

CAT. III

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo azul;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;

- Luva clorinada para maior resistência química;

- Acabamento com padrão antiderrapante;

- Excelente resistência a solventes e à abrasão;

- 330mm de comprimento;

- 0,38mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Limpeza industrial; Petroquímica; Indústria aeroespacial e automação; Impressão; Indústria de pintura e vernizes;



6 ao 9



12 pares



144 pares



811 C-38



EN 388:2016

EN ISO 374-1:2016
TYPE A

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR

Blister saco
0702013**0702014****NITRILO
PROTEÇÃO QUÍMICA**

CAT. III

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo verde;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;

- Luva clorinada para maior resistência química;

- Acabamento com padrão antiderrapante;

- Excelente resistência a solventes e à abrasão;

- Extra grosso e extra longo para proteção adicional;

- 460mm de comprimento;

- 0,55mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Jardinagem; Manipulação de produtos químicos; Indústria de pintura e vernizes; Mecanizados de peças oleosas; Indústria química; Indústria alimentar;



8 ao 10



6 pares



72 pares



811 C55



EN 388:2016

EN ISO 374-1:2016
TYPE A

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR

Blister saco
0702014**0702018****NITRILO
PROTEÇÃO QUÍMICA**

CAT. III

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo verde flocado de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;

- Flocado de algodão para absorver o suor;

- Luva clorinada para maior resistência química;

- Acabamento com padrão antiderrapante;

- Excelente resistência a solventes e à abrasão;

- 330mm de comprimento;

- 0,38mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria de pintura e vernizes; Indústria petroquímica; Indústria aeroespacial; Impressão; Indústria alimentar;



6 ao 10



12 pares



144 pares



821 PLUS



EN 388:2016

EN ISO 374-1:2016
TYPE A

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR

Blister saco
0702018

Blister saco
0702020



82,38 PLUS



CAT. III

0702020

**NITRILO
PROTEÇÃO QUÍMICA**

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo verde flocado de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;
- Flocado de algodão para absorver o suor;
- Luva clorinada para maior resistência química;
- Acabamento com padrão antiderrapante;
- Excelente resistência a solventes e à abrasão;
- 380mm de comprimento;
- 0,42mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria de vernizes e pintura; Indústria petroquímica; Indústria aeroespacial; Impressão; Indústria alimentar;



7 ao 10



12 pares



144 pares



EN388:2016



EN ISO 374-1:2016
TYPE A



EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR

0702021

**NITRILO
PROTEÇÃO QUÍMICA**



CAT. III

COMPOSIÇÃO:

- 100% nitrilo verde, flocado de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Flocado de algodão para absorver o suor;
- Acabamento ligeiramente áspero;
- Biodegradável;
- Precisão tátil mesmo em ambientes húmidos;
- Proteção contra solventes e ácidos;
- 355 mm de comprimento;
- 0,38 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Montagem ligeira de peças revestidas a óleo; Manuseamento de substâncias químicas leves na agricultura / horticultura; Lavagem / Limpeza; Indústria alimentar;



7 / 11



12 pares



144 pares



EN388:2016



EN ISO 374-1:2016
TYPE A



EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR

0702004

**NITRILO
PROTEÇÃO QUÍMICA**



CAT. III

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo verde flocado de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;
- Flocado de algodão para absorver o suor;
- Acabamento com padrão antiderrapante;
- Sem tratamento especial;
- 320 mm de comprimento;
- 0,50 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Pintura; Limpeza doméstica; Indústria alimentar;



7 ao 10



12 pares



120 pares



EN388:2003



EN ISO 374-1:2016
+A1:2018
TYPE A



EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR

Blister saco
0702004



CU-GNMF-VE-HR15



Blister saco
0701023



CAT. III

0701023

PVC
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em algodão revestida a PVC azul;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida com emersão tripla;
- Acabamento áspero;
- Tratamento antibacteriano e anti odor;
- Tratamento especial contra hidrocarbonetos;
- 300mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria automóvel; Indústria metalúrgica; Indústria piscatória;
- Indústria petroquímica; Pintura;



8 ao 11



10 pares



60 pares



Blister saco
0713030



CAT. III

0713030

PVC
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em kevlar revestida a PVC azul;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Revestida com emersão tripla;
- Acabamento áspero;
- Tratamento antibacteriano e anti odor;
- Tratamento especial contra hidrocarbonetos;
- Grande resistência ao corte e à abrasão;
- 300/320 mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:

- Pulverização e tratamento de químicos; Preparação de revestimentos; Pintura; Drenagem/Tubagem; Caleiras; Canalização; Engarrafamento;



8 ao 11



10 pares



60 pares



CAT. III

0701104

PVC
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em algodão revestida a PVC liso;

CARACTERÍSTICAS:

- Revestida a PVC de uma camada totalmente estanque;
- Tratamento "SANITIZED";
- Livre de ftalatos;
- Excelente resistência à abrasão;
- 400 mm de comprimento;
- 1,10 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria química; Refinarias; Indústria pesqueira;



8 ao 10



12 pares



72 pares





Blister saco
0701075



0701075

PVC
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em flanela de algodão revestida a PVC azul;

CARACTERÍSTICAS:

- Suporte sem costuras;
- Totalmente revestida;
- Acabamento rugoso;
- Manga unida extensível com extremidade elástica;
- Ilhós para ventilação e para pendurar;
- Tratamento antibacteriano e anti odor;
- Resistente a agentes químicos, a óleos e à abrasão;
- 660 mm de comprimento;

RECOMENDADA PARA:

- Pulverização e tratamento de químicos; Preparação de revestimentos; Oficinas de pintura; Laboratórios; Farmacêutica e análises;



8 ao 11



10 pares



60 pares



Blister saco
0702005



0702005

PVC
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- PVC branco;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;
- Acabamento rugoso;
- Sem tratamento especial;
- Manga unida extensível com extremidade elástica;
- Ilhós para ventilação e para pendurar;
- 600 mm de comprimento;
- 0,30 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Pulverização e tratamento de químicos; Preparação de revestimentos; Farmacêutica e API;



7 ao 10



10 pares



100 pares



0701113

LÁTEX
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em algodão revestida a látex azul;

CARACTERÍSTICAS:

- Totalmente revestida;
- Boa resistência à abrasão e rasgos;
- Acabamento rugoso;
- Resistente ao calor por contacto (250°C durante 15ºseg.);
- 300mm de comprimento;
- 1,60mm espessura

RECOMENDADA PARA:

- Indústria alimentar; Trabalhos em vidro; Trabalhos em pedra; Manipulação de blocos, materiais em construção, chapas em metalurgia; Recolha de lixos domésticos;



7 ao 11



6 pares



72 pares





CAT. III

0701067

LÁTEX
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Suporte em algodão revestida a látex natural;

CARACTERÍSTICAS:

- Revestimento com acabamento áspero;
- Excelente resistência à abrasão e desgaste;
- Resistente ao calor por contacto (250°C durante 15ºseg.);
- 300mm de comprimento;
- 1,30mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Manipulação de congelados; Limpeza; Agricultura;



6 ao 11



12 pares



72 pares

EN388:2016



3131X

EN ISO 374-1:2016



AKLPT

EN ISO 374-5:2016



X2XXXX

EN407:2004



X2XXXX



ALIMENTAR



CAT. III

0702003

NEOPRENO / BORRACHA NATURAL
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Neopreno sobre borracha natural flocada de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;
- Flocado de algodão para absorver o suor;
- Acabamento rugoso;
- Sem tratamento especial;
- 305 mm de comprimento;
- 0,66 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria metalúrgica; Construção civil; Indústria automóvel; Químicos; Pintura;



7 ao 10



12 pares



144 pares

EN388:2016



2021X

EN ISO 374-1:2016



AKLMNT

EN ISO 374-5:2016



X2XXXX



CAT. III

0702024

LÁTEX
PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Látex natural azul flocado de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;
- Flocado de algodão para absorver o suor;
- Acabamento rugoso;
- 300mm de comprimento;
- 0,38mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Uso doméstico; Indústria alimentar; Agricultura; Laboratório;



6 ao 9



12 pares/saco



144 pares/carião

EN388:2016



1010X

EN ISO 374-1:2016



KLMPT

EN ISO 374-5:2016



X2XXXX



ALIMENTAR

Blister saco
0702024





Blister saco
0702010

BL-140



CAT. III

0702010

NEOPRENO / LÁTEX PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- Neopreno e látex bicolor flocado de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;
- Flocagem de algodão para absorver o suor;
- Acabamento rugoso;
- Sem tratamento especial;
- 300mm de comprimento;
- 0,40mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria química; Laboratórios; Limpeza industrial; Indústria alimentar;



7 ao 10



12 pares



120 pares



EN388:2016
2141X



EN ISO 374-1:2016
+A1:2018
TYPE A
AKNMOPT



EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



Blister saco
0702002

CU-GNLTX-RN-PLBI



CAT. III

0702002

LÁTEX PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- 100% látex natural bicolor flocado de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;
- Flocagem de algodão para absorver o suor;
- Látex reforçado com dupla capa;
- Punho enrolado;
- Acabamento rugoso;
- Sem tratamento especial;
- 300mm de comprimento;
- 0,40mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Pesca; Construção civil; Limpeza industrial; Indústria alimentar;



7 ao 10



12 pares



120 pares



EN388:2016
1010X



EN ISO 374-1:2016
+A1:2018
TYPE B
KLP



EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



Blister saco
0702001

CU-GNLTX...BAEL



CAT. III

0702001

LÁTEX PROTEÇÃO QUÍMICA

COMPOSIÇÃO:

- 100% látex natural flocado de algodão;

CARACTERÍSTICAS:

- Sem suporte;
- Flocagem de algodão para absorver o suor;
- Punho enrolado;
- Acabamento rugoso;
- Sem tratamento especial
- 300mm de comprimento;
- 0,32mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Indústria química; Laboratórios; Limpeza industrial; Indústria alimentar; Uso doméstico;



7 ao 9



12 pares



180 pares



EN388:2016
2010X



EN ISO 374-1:2016
+A1:2018
TYPE B
KLP



EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



> DESCARTÁVEIS



CAT. III

0703013

NITRIL SEM PÓ DESCARTÁVEIS

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo preto sem pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Texturada;
- Livre de ftalatos;
- Evita os riscos de alergia ao látex;
- AQL ≤ 1,5;
- 240 mm (tam. médio) de comprimento;
- 0,14 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Laboratório; Indústria química; Eletrônica e montagem; Indústria alimentar;



S ao XL



S, M, L, XL
100 uni



S, M, L, XL
1000 uni



EN ISO 374-1:2016
TYPE B

JKPT



EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



CAT. III

0703001

NITRIL SEM PÓ DESCARTÁVEIS

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo azul sem pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Texturada;
- Livre de ftalatos;
- Evita os riscos de alergia ao látex;
- AQL ≤ 1,5;
- 240 mm (tam. médio) de comprimento;
- 0,26 mm (em dupla camada) de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Laboratório; Indústria química; Eletrônica e montagem; Indústria alimentar;



S ao XL



S, M, L, XL
100 uni



S, M, L, XL
900 uni



EN ISO 374-1:2016
TYPE B

KPT



EN ISO 374-5:2016



EN 421:2010



ALIMENTAR



CAT. III

0703008

**NITRILLO SEM PÓ
DESCARTÁVEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo azul sem pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Texturada;
- Livre de ftalatos;
- Evita os riscos de alergia ao látex;
- AQL $\leq 1,5$;
- 240 mm (tam. médio) de comprimento;
- 0,20 mm (em dupla camada) de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Laboratório; Indústria química; Eletrônica e montagem; Indústria alimentar;



S ao XL



S,M,L 100 uni
XL 90 uni



S,M,L 1000 uni
XL 900 uni

EN ISO 374-1:2016
TYPE B



KPT

EN ISO 374-5:2016



EN 421:2010



ALIMENTAR



CAT. III

0703003

**NITRILLO SEM PÓ
DESCARTÁVEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo azul sem pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Texturada;
- Livre de ftalatos;
- Evita os riscos de alergia ao látex;
- AQL $\leq 1,5$;
- 240 mm (tam. médio) de comprimento;
- 0,14 mm (em dupla camada) de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Laboratório; Indústria química; Eletrônica e montagem; Indústria alimentar;



S ao XL



S,M,L 200 uni
XL 180 uni



S,M,L 2000 uni
XL 1800 uni

EN ISO 374-1:2016
TYPE B



KPT

EN ISO 374-5:2016



EN 421:2010



ALIMENTAR



CAT. III

0703027

**NITRILO SEM PÓ
DESCARTÁVEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo azul sem pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Texturada;
- Livre de ftalatos;
- Evita os riscos de alergia ao látex;
- AQL ≤ 1,5;
- 300 mm (tam. médio) de comprimento;
- 0,20 mm (em dupla camada) de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Laboratório; Indústria química; Eletrônica e montagem; Indústria alimentar;



S ao XL



S.M.L. 100 uni
XL. 90 uni



S.M.L. 1000 uni
XL. 900 uni

EN ISO 374-1:2016



KPT

EN ISO 374-5:2016



EN 421:2010



ALIMENTAR



CAT. III

0703016

**NITRILO SEM PÓ
DESCARTÁVEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Nitrilo cor de laranja sem pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Textura em escama;
- Evita os riscos de alergia ao látex;
- AQL ≤ 1,5;
- 240 mm (tam. médio) de comprimento;
- 0,15 mm de espessura;

RECOMENDADA PARA:

- Montagens; Pinturas em spray; Indústria automóvel; Serviços de limpeza; Agricultura/Horticultura; Indústria alimentar;



7 ao 10



50 uni



500 uni

EN ISO 374-1:2016



JKPT

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



CAT. III

0703006

**LÁTEX SEM PÓ
DESCARTÁVEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Látex branco sem pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Texturada;
- Livre de ftalatos;
- AQL ≤ 1,5;
- 240 mm (tam. médio);
- 0,24 mm (em dupla camada);

RECOMENDADA PARA:

- Laboratório; Indústria química; Eletrônica e montagem; Indústria alimentar;



S ao XL



S.M.L. 100 uni
XL. 90 uni



S.M.L. 1000 uni
XL. 900 uni

EN ISO 374-1:2016



KPT

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



CAT. III

0703005

**LÁTEX COM PÓ
DESCARTÁVEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Látex branco com pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Texturada;
- Livre de ftalatos;
- AQL ≤ 1,5;
- 240 mm (tam. médio);
- 0,20 mm (em dupla camada);

RECOMENDADA PARA:

- Laboratório; Indústria química; Eletrônica e montagem; Indústria alimentar;



S ao XL



S.M.L. 100 uni
XL. 90 uni



S.M.L. 1000 uni
XL. 900 uni

EN ISO 374-1:2016



K

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR



CAT. I

0703007

**VINIL COM PÓ
DESCARTÁVEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Vinil transparente com pó;

CARACTERÍSTICAS:

- Uso único;
- Ambidestras;
- Punho enrolado;
- Texturada;
- Livre de ftalatos;
- Sem aceleradores;
- Evita os riscos de alergia ao látex;
- AQL < 1,5;
- 240 mm (tam. médio);
- 0,15 mm (em dupla camada);

RECOMENDADA PARA:

- Laboratório; Indústria química; Indústria alimentar;



S ao XL



S.M.L. 100 uni
XL. 90 uni



S.M.L. 1000 uni
XL. 900 uni

EN ISO 374-1:2016



K

EN ISO 374-5:2016



ALIMENTAR
(alimentos não gordurosos)



CAT. I

0703009

**PU
DESCARTÁVEIS**

COMPOSIÇÃO:

- Polietileno;

CARACTERÍSTICAS:

- Flexível;
- Impermeável;
- Ambidestra;
- Gramagem: 0,5g;
- Bolsa com 100 unidades;

RECOMENDADA PARA:

- Limpeza; Indústria alimentar; Gasolineiras; Estética;



S ao XL



100 uni



1000 uni



www.cls.pt

GLOVA - OUTUBRO 2021

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE: Todas as descrições dos produtos estão corretas no momento da impressão. As imagens são apenas para orientação e não necessariamente os produtos em oferta. A empresa reserva-se no direito de modificar produtos e retirar promoções sem prévio aviso. Todos os itens estão sujeitos à disponibilidade de stock. A Empresa esforça-se para garantir que as informações contidas neste documento sejam corretas, mas não aceita e se responsabiliza por qualquer erro ou omissão alheia. Todos os direitos são reservados. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida ou transmitida sem a permissão por escrito do detentor dos direitos de autor.